

Electrocut

EDM - ELETROEROSÃO
POR PENETRAÇÃO – CNC

SÉRIE AF



EDM - ELETROEROSÃO POR PENETRAÇÃO - CNC

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Mesa Fixa para maior precisão no processo de erosão
- Movimentação dos eixos X/Y e Z através de guias lineares de precisão
- Servo motores nos eixos X, Y e Z
- Tecnologia de erosão integrada ao CNC
- Interface de programação simples e interativa em apenas 5 páginas
- Controle remoto completo para operação em curta distância

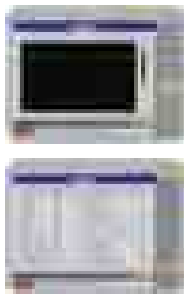
AF1100

AF2100

AF3300

AF4300

SISTEMA DE CONTROLE CNC



Usinagem de contorno



Orbita circular



Usinagem helicoidal



Orbita quadrada



Usinagem 3D



Orbita livre

ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA

DESCRIÇÃO TÉCNICA

AF1100

AF2100

AF3300

AF4300

MÁQUINA

Dimensões da Máquina	mm	1650x1500x1975	2050x2460x2380	3400x3260x3290	6260x4600x3500
Peso	kg	1800	3500	7000	18000
Dimensões da Mesa	mm	600x400	800x550	1400x900	2500x1200
Cursos (X/Y/Z)	mm	380x250x250	600x400x350	1300x700x500	2100/1450*2 x900x500
Distâncias entre o Porta Eletrodo e a Mesa	mm	250-500	320-670	650-1150	650-1150
Resolução (XYZ)	mm	0.001			
Dimensões do Tanque (bandeja de trabalho)	mm	1050x620x380	1430x800x500	2250x1300x650	3500x1800x650

ELETRODO E PEÇA

Peso Máximo do Eletrodo	kg	70	100	200	200
Peso Máximo da Peça	kg	1000	2000	6000	8000
Dimensões Máximas da Peça	mm	800x500x320	1100x600x450	2000x1100x600	3200x1600x600

UNIDADE DIELÉTRICA

Capacidade	L	450	800	2800	5000
Filtros de Papel	pc	2	4	4	4

ALIMENTAÇÃO

Configuração Standard	380V ± 10% / 60HZ				
Entrada	KW	10	17	17	17

GERADOR E TECNOLOGIA DE EROSAO

Corrente Máxima	A	64	128	128	128
Capacidade Máxima de Remoção	mm³/min	380 (cobre-aço 64A)	550 (cobre-aço 128A)		
Melhor Rugosidade (Ra)	µm	0.15	0.15	0.3	0.3
Desgaste Mínimo do Eletrodo		0.03%	0.03%	0.1%	0.1%
Tecnologia de Erosão Standard	Cobre/Grafite, Cobre/Tungstênio e Metal Duro				

CONTROLE CNC

Monitor	LCD 15"				
Teclado	Em aço inoxidável, resistente a água				
Eixos Programáveis	XYZC 4-Eixos (4-eixos comandados simultaneamente)				
Modo de Programação	Automático/ISO Código G.M.				
Unidades de Medida	Métrico/Polegadas				
Interpolação	Linear/Arco				
Tipos de Órbita	Circular/Quadrada/Vetorial/Poligonal				
Modos de Órbita	Órbita Livre/Servo-Controlada				
Funções do CNC	Setup/Erosão/Edição/Gráficos/Diagnósticos				
Entradas	USB/RS-232				

Reservamo-nos o direito de efetuarmos alterações nas especificações técnicas dos equipamentos acima, sem prévio aviso.

GRUPO BENER

Rua Parsch, 450 - Distrito Industrial - 13280-000 - Vinhedo - SP - Brasil

Fone: (19) 3826-7373 - Fax: (19) 3826-7374

e-mail: vendas@bener.com.br

www.bener.com.br

