

EDM
ELETROEROSÃO
PARA FURO RÁPIDO

CTD-703

Electrocut



BENER BENER BENER

NER BENER

EDM - ELETROEROSÃO PARA FURO RÁPIDO

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Sistema de leitura digital nos eixos X e Y
- Carenagem de proteção contra respingos
- Guias para eletrodos: 0,3 - 0,5 - 0,8 - 1,0 - 1,5 - 2,0 - 2,5 - 3,0
- Fluido de trabalho: água da rede
- Utilizada para furar os mais diversos tipos de materiais: aço inoxidável, aço temperado, aços liga, cobre, alumínio e outros materiais de alta condutividade
- Fura diretamente sobre superfícies inclinadas ou curvas
- Utilizada na remoção de brocas ou machos quebrados.

CTD-703



Sistema de leitura digital nos eixos X e Y



Carenagem de mesa para proteção contra respingos

ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA

DESCRIÇÃO TÉCNICA		CTD-703
CARACTERÍSTICAS		
Dimensão da mesa	mm	260 X 380
Carga máxima sobre a mesa	kg	300
Curso dos eixos X, Y	mm	200 X 300
Curso do eixo Z	mm	300
Diâmetro do eletrodo	mm	0,3 à 3,0
Velocidade de furação	mm/min	30 à 60
Corrente de erosão	Amp.	30
Dimensões da máquina	mm	1.060x750x 1.700
Peso da máquina	kg	650



Reservamo-nos o direito de efetuarmos alterações nas especificações técnicas dos equipamentos acima, sem prévio aviso.

BENER COMERCIAL IMPORTADORA EXPORTADORA LTDA.
 Rua Parsh, 450 - Distrito Industrial - 13280-000 - Vinhedo - SP - Brasil
 Fone: (19) 3826-7373 - Fax: (19) 3826-7374
 e-mail: vendas@bener.com.br - www.bener.com.br

Televendas: (11) 5641-3993

