

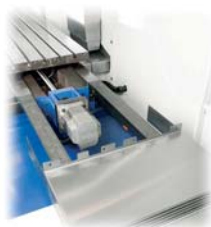
CENTROS DE USINAGEM VERTICAL

CVK 1000 D - CVK 1500 D - CVK 1700 D



POTÊNCIA

CENTROS DE USINAGEM VERTICAL



Barramento dos eixos X, Y e Z, prismáticos quadrados, temperados e retificados, com acionamento direto



Eixo-árvore com rotação de 8.000 rpm Cone BT-40



Proteções telescópicas para os eixos X, Y e Z



Estruturas super-dimensionadas com alta rigidez proporcionando durabilidade e precisão da máquina



Sistema de lubrificação automática programável



Painel de controle CNC de fácil acesso



Sistema de climatização do armário elétrico



Luminária de trabalho

ACESSÓRIOS STANDARD

- Transportador de cavacos
- Lubrificação centralizada
- Luminária de trabalho
- Armário elétrico climatizado
- Sinalizador de alarme
- Magazine de ferramentas tipo "armless".

ACESSÓRIOS OPCIONAIS

- Magazine de ferramentas tipo "arm type"
- Divisor universal - 4º e 5º eixo
- Sistema de refrigeração "oil cooler" para o eixo árvore
- Refrigeração através da ferramenta e do eixo-árvore
- Eixo-árvore com 10.000 ou 12.000 rpm com sistema de refrigeração
- Transportador de cavacos tipo esteira
- Ar condicionado para o painel elétrico
- Régua lineares de posicionamento dos eixos X, Y e Z.

ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA

		CVK-1000 D	CVK-1500 D	CVK-1700 D
DESCRIÇÃO TÉCNICA				
MESA				
Dimensões da mesa	mm	1.200 x 500	1.700 x 600	1.950 X 610
Número de ranhuras em T	nº s	5	5	5
Largura das ranhuras em T	mm	18	18	18
Peso admissível sobre a mesa	kg	700	1.500	1.800
CURSOS				
Curso longitudinal - eixo X	mm	1.000	1.500	1.700
Curso transversal - eixo Y	mm	500	680	700
Curso vertical - eixo Z	mm	550	700	670
AVANÇOS				
Avanço rápido dos eixos X e Y	mm/min.	15.000	15.000	15.000
Avanço rápido do eixo Z	mm/min.	15.000	15.000	15.000
Avanço de trabalho	mm/min.	10.000	10.000	10.000
EIXO-ÁRVORE (SPINDLE)				
Rotação	rpm	8.000	8.000	8.000
Cone do eixo-árvore	BT	40	40	40
POTÊNCIA DOS MOTORES				
Motor principal (eixo-árvore)	HP	10/15	15/20	15/20
Motor principal (eixo-árvore)	Kw	7,5/11	11/15	11/15
Servo-motores dos eixos X, Y e Z	Nm	7,3	14,8	14,8
TROCADOR DE FERRAMENTAS				
Número de ferramentas	nºs	20	20	20
Peso máximo da ferramenta	kg	7	7	7
Diâmetro máximo de ferramenta	mm	80	80	80
Tempo troca ferramenta/ferramenta	seg.	7	7	7
Seleção de ferramenta	tipo	Bidirecional	Bidirecional	Bidirecional

Reservamo-nos o direito de efetuarmos alterações nas especificações técnicas dos equipamentos acima, sem prévio aviso

BENER COMERCIAL IMPORTADORA EXPORTADORA LTDA.

Rua Missionários, 322 - Santo Amaro - Cep 04729-001 - São Paulo - SP - Brasil

Fone: (11) 5641-3993 - Fax: (11) 5641-3992

e-mail: vendas@bener.com.br - www.bener.com.br

