



quinadoras electro-hidráulicas

QHD

adira

inovação permanente >>>

QHD

um novo conceito de quinagem

apresentação



PRODUTO REGISTRADO



QHD Indico



INOVAÇÃO_TECNOLOGIA_AUTOMAÇÃO

As quinadoras Adira QHD série D são uma solução inovadora relativamente às quinadoras convencionais. Combinam a sua fiabilidade, precisão, repetibilidade e facilidade de utilização com as performances e versatilidade das quinadoras com sincronismo electrónico. O resultado? Máxima produtividade e precisão, com baixos custos operacionais. Com os sistemas **CPS** e **AF Wizard®**, poderá ajustar a profundidade de quinagem em carga e memorizar o ângulo obtido através da função "teach". Os sistemas **MSync** e **SEMPR** asseguram uma excelente precisão e repetibilidade do ângulo de quinagem.

ERGONOMIA_SEGURANÇA_DESIGN

A Adira inova, também, ao introduzir um conceito de Design, baseado em linhas ergonómicas que privilegiam a boa

utilização e a segurança do utilizador, com comandos centralizados mais amigáveis e intuitivos. Estas quinadoras são tão fáceis de utilizar que, rapidamente, qualquer operador estará apto a explorar todas as potencialidades e, assim, executar as melhores peças.

A forma concilia uma robustez surpreendente com um ambiente de trabalho limpo e apelativo. As cores - branco e azul oceano - são uma homenagem aos navegadores portugueses e também à nossa tradição de mais de 50 anos de inovação e empreendedorismo.

PRECISÃO_FIABILIDADE_QUALIDADE

Este novo conceito de quinagem permite-lhe, portanto, fabricar peças com mais qualidade e mais conforto para o operador, em menos tempo. Assim, o retorno do seu investimento será mais rápido!

QHD

um novo conceito de quinagem

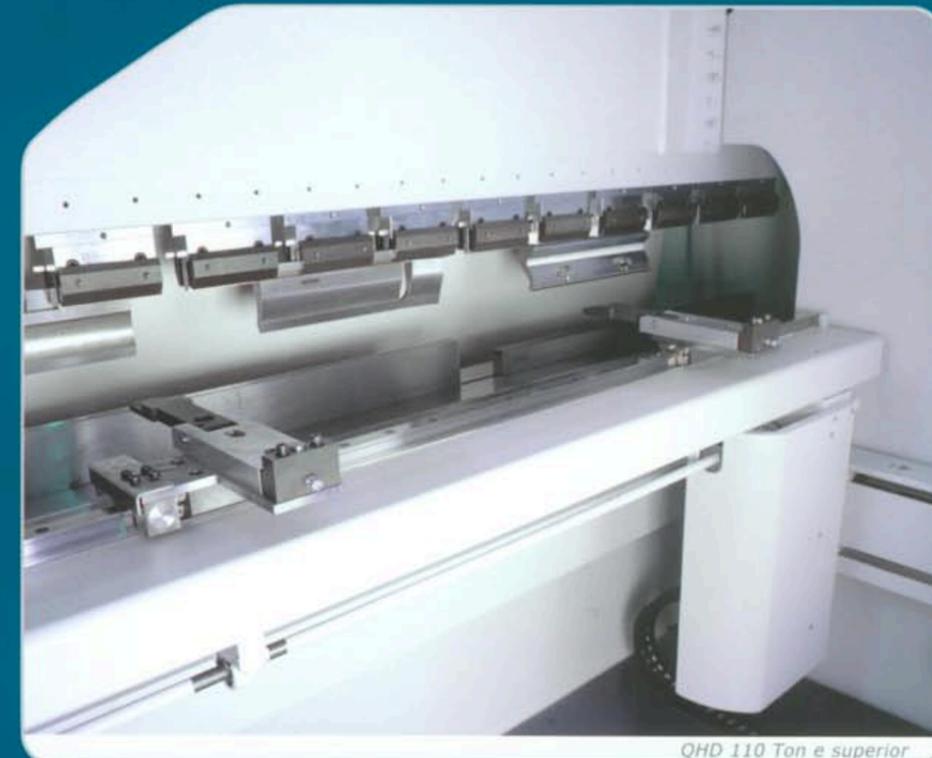
interface



PLC de segurança



Z Manual / Aperto rápido do punção



QHD 110 Ton e superior

EQUIPAMENTO E CONFIGURAÇÕES

De acordo com as suas necessidades específicas, apresentamos-lhe três versões de equipamento, com um nível crescente de produtividade e automação:

ÍNDICO

- > Comando Numérico Cybelec DNC 60 a 3 eixos (Y, Y1 e X) com gestão dos sistemas AF Wizard e CPS e visualização gráfica das ferramentas;
- > Sistema de programação off-line PC 1200 2D, a cores, para simulação de quinagem a partir de um computador remoto;
- > Esbarro robusto com controlo numérico total para o eixo X, com fusos de esferas, para a maior rapidez, precisão e repetibilidade de posicionamento;
- > Eixo Z manual, para a deslocação ao longo da régua do esbarro das duas cabeças de esbarro, em segurança, a partir do lado do operador;
- > Comando numérico gráfico Cybelec DNC 880 S, 2D a cores (opcional);
- > Eixo R, para o comando e altura da régua do esbarro (opcional);
- > Dois braços de apoio frontal em carril (opcional).

ATLÂNTICO

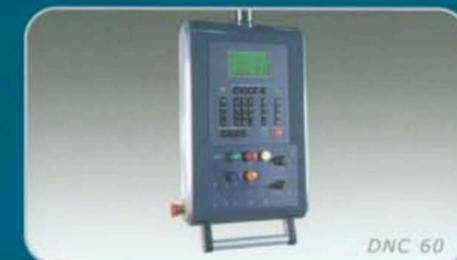
Para além do oferecido na versão Índico incorpora também:

- > Comando numérico gráfico Cybelec ModEva 10 S, 2D a cores;
- > Sistema de programação off-line PC 1200 3D, a cores, para programação e simulação de quinagem a partir de um computador remoto, com ligação ao DNC;
- > Intermediários reversíveis com aperto rápido frontal manual, possibilitando a troca e inversão rápida de punções;
- > Eixo R, para o comando e altura da régua do esbarro (opcional).

PACÍFICO

Para além do oferecido na versão Atlântico incorpora também:

- > Eixo R, para o comando e altura da régua do esbarro;
- > Servo-motores brushless de corrente alternada de última geração, para o controlo dos eixos X e R, permitindo velocidades e tempos de posicionamento do esbarro mais rápidos e com precisão acrescida;
- > Eixos X1/X2 e Z/Z' (opcionais).



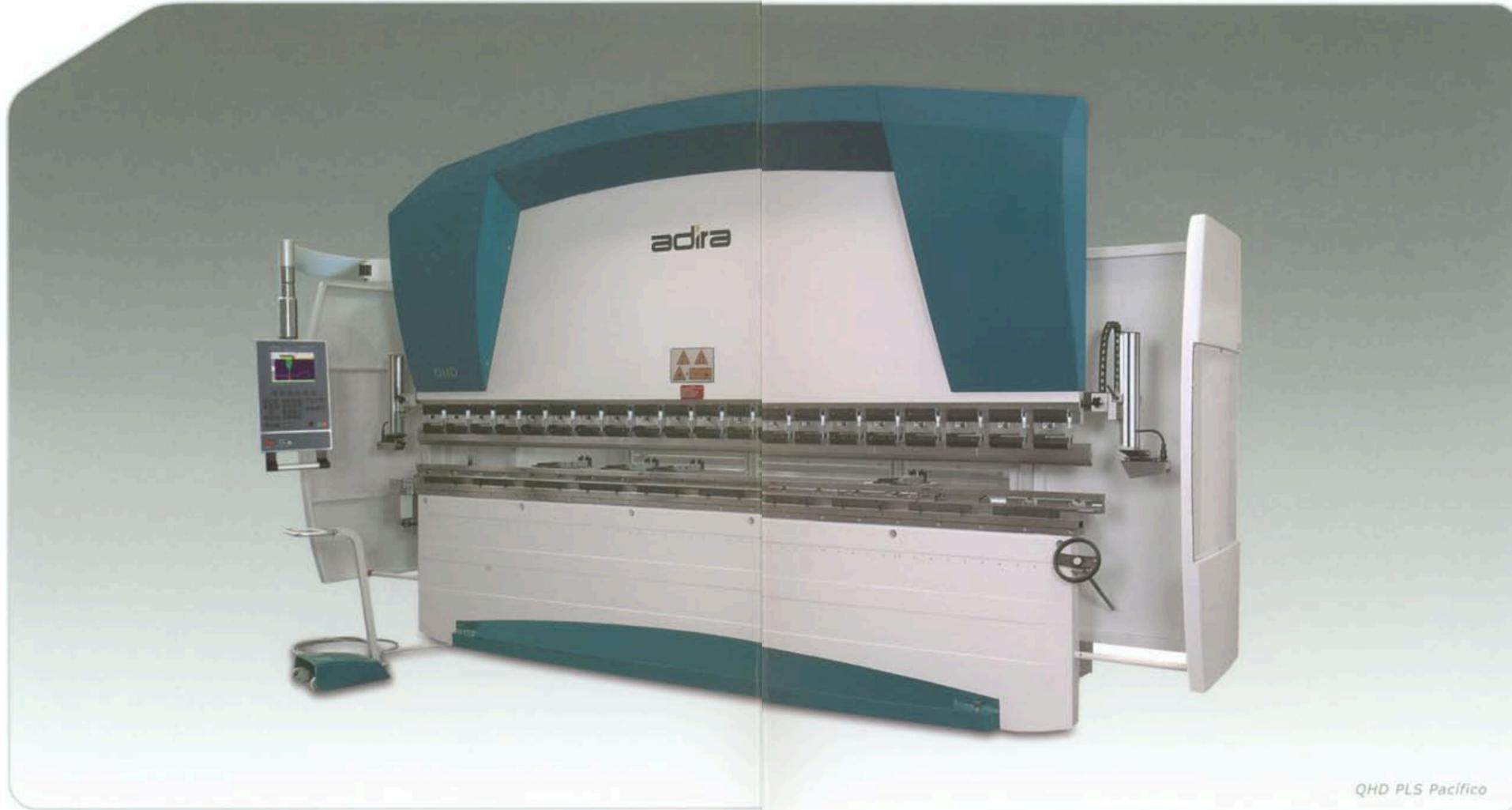
DNC 60



DNC 880 S



ModEva 10S e 12S



QHD PLS Pacífico

PRODUTIVIDADE

Automação e alta produtividade só são possíveis com um comando numérico, o que lhe permite:

- > Ajustar simples e rapidamente a profundidade de quinagem em carga através do sistema **AF Wizard**®, sem necessidade de retorno ao ponto morto superior;
- > Controlar os movimentos do avental móvel com o sistema **CPS** e assim programar para cada quinagem o curso do avental e os pontos de mudança de velocidade e de contacto com a chapa;
- > Programar directamente o ângulo de quinagem em função do material a utilizar e das ferramentas disponíveis, bem como os eixos do esbarro;
- > Ajustar a pressão do circuito hidráulico à força necessária, protegendo as ferramentas, minimizando o consumo de energia e aumentando a longevidade dos componentes.

PRECISÃO, FIABILIDADE E ROBUSTEZ

Na Adira, sempre aliámos a inovação a uma construção robusta e precisa como a melhor forma para alcançar um desempenho superior:

- > Sistema MSync: sincronismo mecânico com união positiva permanente, para maior fiabilidade, maior robustez e uma operação mais precisa e suave;
- > Sistema SEMPR: sistema electro-mecânico de posicionamento rigoroso, para que o ponto de paragem do avental móvel e a sua repetibilidade sejam assegurados com uma precisão melhor que 0,01 mm;
- > Estrutura e avental fixo soldados e reforçados juntamente com um amplo avental móvel com guiamento longo em material auto-lubrificado garantem a maior robustez e rigidez estrutural e um alinhamento perfeito das ferramentas;
- > Circuito hidráulico compacto com sistema avançado de vedação que garante uma

manutenção mais simples, um ambiente mais limpo e menor consumo de energia;

> Intermediários ajustáveis e fraccionados, permitindo quinagens de grande precisão, compensando deformações e o desgaste das ferramentas.

Para mais rapidamente obter peças com a maior precisão, recomendamos-lhe o sistema Wizard on Hands.

FERRAMENTAS / MESAS DE TRABALHO

Temos para si uma vasta gama de ferramentas de alta qualidade, com vários tipos de amarração, mecânica ou hidráulica, para que a sua escolha seja a mais apropriada para cada aplicação. Os nossos engenheiros estão prontos a projectar as ferramentas especiais de que necessita para as peças mais complexas, agora possíveis.

Em conjugação com o tipo de matrizes a utilizar, escolha a mesa de trabalho mais adequada às suas necessidades:

- > Mesa larga plana para matrizes multi-vê, opcionalmente com rasgo central para matrizes mono-vê;
- > Mesa estreita, 60 ou 90 mm, para outro tipo de matrizes, opcionalmente com rasgo central para matrizes mono-vê;

Para exigências suplementares de uniformidade do ângulo de quinagem numa grande variedade de materiais e espessuras em diversos comprimentos, a mesa

bombeada opcional, controlada pelo DNC, poderá adoptar qualquer uma das configurações indicadas.

SEGURANÇA

Segurança acrescida significa mais confiança e mais conforto para o operador. Acrescentando uma estação de trabalho ergonómica, a produtividade e a qualidade do trabalho aumentam.

As versões de segurança disponíveis são:

- > CB: comando bimanual e pedal eléctrico (standard na UE);
- > BI: sistema de barreiras imateriais longas (opcional extra na UE);
- > PLS: sistema de feixes laser de última geração supervisionados por autómato, para máxima segurança e aumento da produtividade (opcional extra recomendado em todos os mercados).

EIXOS DO ESBARRO CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

| | |
|-----------------------------------|--------------------------------------|
| Eixo X | |
| Curso..... | 630 mm |
| Velocidade (motor AC)..... | 180 mm/s |
| Velocidade (motor brushless)..... | 500 mm/s |
| Eixo R | |
| Curso..... | 200 mm |
| Velocidade (motor AC)..... | 45 mm/s |
| Velocidade (motor brushless)..... | 120 mm/s |
| Eixo Z/Z1 | |
| Curso | depende da distância entre montantes |
| Velocidade..... | 650 mm/s |

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

| Modelo QHD | | 2512 | 5020 | 7025 | 10030 | 15030 | 15040 | 15040/60 | 15050 | 20030 | 20040 | 20040/50 | 20040/60 |
|----------------------------|------|------|------|------|-------|-------|-------|----------|-------|-------|-------|----------|----------|
| Força de quinagem | kN | 250 | 500 | 800 | 1100 | 1600 | 1600 | 1600 | 1600 | 2100 | 2100 | 2100 | 2100 |
| Comprimento de quinagem | mm | 1200 | 2000 | 2500 | 3050 | 3050 | 4000 | 6150 | 5100 | 3050 | 4000 | 5100 | 6150 |
| Distância entre montantes | mm | 1250 | 1550 | 2050 | 2550 | 2550 | 3150 | 3150 | 4150 | 2550 | 3150 | 3150 | 3150 |
| Curso máximo | mm | 200 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 200 | 200 | 200 | 200 |
| Abertura máx. s/ intermed. | mm | 410 | 400 | 400 | 400 | 400 | 400 | 400 | 400 | 440 | 440 | 440 | 440 |
| Cava | mm | 310 | 320 | 320 | 320 | 320 | 320 | 320 | 320 | 320 | 320 | 320 | 320 |
| Potência | kW | 2,2 | 3 | 5,5 | 7,5 | 7,5 | 7,5 | 7,5 | 7,5 | 11 | 11 | 11 | 11 |
| Massa aprox * | Kg | 4000 | 5300 | 6500 | 7600 | 8600 | 10600 | 16000 | 16500 | 11000 | 15100 | 17000 | 19000 |
| Velocidade aproximação | mm/s | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |
| Velocidade trabalho | mm/s | 8 | 8 | 10 | 10 | 7 | 7 | 7 | 7 | 8 | 8 | 8 | 8 |
| Velocidade retorno | mm/s | 90 | 90 | 110 | 110 | 70 | 70 | 70 | 70 | 90 | 90 | 90 | 90 |
| Comprimento * | mm | 2050 | 2605 | 3050 | 3650 | 3650 | 4560 | 6560 | 5560 | 3280 | 4560 | 5560 | 6560 |
| Largura * | mm | 1800 | 1805 | 1815 | 1815 | 1815 | 1815 | 2080 | 1915 | 1930 | 1930 | 2000 | 2000 |
| Altura total * | mm | 2540 | 2770 | 2875 | 2910 | 2910 | 2980 | 3035 | 3195 | 3285 | 3320 | 3320 | 3400 |

* Dimensões e massas das máquinas na versão CB.

Nota: Máquinas sem fosso.

Todas as características são aproximadas > O projecto e as especificações estão sujeitos a alterações sem aviso prévio > As especificações dos modelos apresentados podem variar das standard de país para país.

O nível sonoro contínuo equivalente não ultrapassa em nenhum dos modelos os 85 dB (A).

O valor da pressão sonora de pico não ultrapassa em nenhum dos modelos os 130 dB (A).

Quinadora Adira QHD, Serie D, cumpre os requisitos da Directiva Máquinas 98/37/CE.



Outros modelos na gama Adira

adira

A. DIAS RAMOS - MÁQUINAS-FERRAMENTAS, LDA.

Rua António Bessa Leite, 976/1106

4150-072 Porto > PORTUGAL

Telf. + 351 22 619 27 00

Fax. + 351 22 619 27 01

E-mail: adira@adira.pt > www.adira.pt

