

FVK-500 e FVK-500 Z



DESCRIÇÃO TÉCNICA		FVK-500
Mesa (comprimento x largura)	mm	820 x 240
Curso longitudinal (com caixa de avanço)	mm	530
Curso transversal	mm	350
Curso vertical	mm	460
Diâmetro do Mangote	mm	75
Curso do Mangote	mm	120
Número de Velocidades	posições	12
Gama de Rotações	RPM	60-3000
Potência do motor principal	HP	2
Tensão de Alimentação Trifásica	V/HZ	220/60
Distância Máxima da Árvore	mm	450
Distância da Árvore a Coluna	mm	275
Avanço Longitudinal Automático	mm/min	0/350
Avanço Longitudinal Rápido	mm/min	500
CAPACIDADES		
Furar em Ferro Fundido (fofo)	mm	45
Furar em aço	mm	32
Fresar	mm	80
Rosquear		M12/ W ½

Reservamo-nos o direito de efetuarmos alterações nas especificações técnicas dos equipamentos acima, sem prévio aviso.

ACESSÓRIOS STANDARD

- Caixa de Ferramentas (jogo de chaves de serviços)
- Varão de fixação (eixo porta-fresa)
- Mandril ½", com chave
- Morsa angular (giratória) 3.½"
- Botão reverso do eixo árvore
- Pintura padrão standard.
- Sistema de iluminação com braço articulável
- Jogo de pinças e porta pinças (18 peças de 4 a 25 mm)
- Jogo de grampos de fixação (kit com 52 peças)
- Sistema de refrigeração
- Bandeja para cavacos

CARACTERÍSTICAS PRINCIPAIS

- Base fundida em meehanite
- Cabeçote engrenado basculante 90 graus DIR - ESQ
- Avanço Vertical (do eixo árvore) automático (mod. Z)
- Caixa de velocidade com engrenagens de precisão
- Gabinete de aço (830 x 570 x 240 mm)
- Mesa Coordenada
- Árvore com cone morse (CM 4)
- Dispositivos para roscas
- Coluna principal com guia prismática reforçada



Nônio do avanço transversal



Cabeçote Vertical



Caixa de avanços longitudinal



GRUPO BENER

Rua Parsch, 450 - Distrito Industrial - 13280-000 - Vinhedo - SP - Brasil

Fone: (19) 3826-7373 - Fax: (19) 3826-7374

e-mail: vendas@bener.com.br

www.bener.com.br