

VEKER

Challenger



**Mandriladora
Horizontal CNC
modelo HBM-4**



MESA ROTATÓRIA

- Alta capacidade de carga
- Transportador de Cavacos
- Alta Precisão com sistema de fricção e bloqueio hidráulico oferecendo alta rigidez para usinagens pesadas.
- Mesa projetada para usinagens pesadas com garantia de longa durabilidade.
- Movimentos e acionamento da Mesa por sistema de engrenagem de precisão.

COMPONENTES DA MESA ROTATÓRIA

- Dimensão da Mesa de 1500x1200mm
- Ranhuras em "T" de 22mm
- Indexação Standard 1° (Std)
- Indexação da Mesa 0,001° (Opc)
- Bloqueio da Mesa com Torque de 1500Kg-m
- Unidade Hidráulica para bloqueio 35kg/cm²
- Carga Admissível sobre a Mesa 5000kgs
- Torque de Usinagem 4000kg-m
- Redução das engrenagens 1/180



EIXO ÁRVORE (ISO-50)

- Eixo árvore de alta precisão fabricado em aço-cromo, temperado e retificado.
- Rolamentos Cilíndricos (Roletes duplos) montado no Eixo-Árvore oferecendo alta precisão e capacidade nos trabalhos de usinagem.
- Rotação de 3000rpm ISO-50
- Diâmetro do mangote 110mm
- Curso do Eixo W 550mm
- Sistema de CTS (refrigeração através da ferramenta) com 25 ou 70bar (Opcional)



CAIXA ENGRENADA

- Caixa de engrenagem de dois estágios de velocidades oferecendo saídas com alto torque.
- Engrenagens de transmissão retificadas e temperadas com mudanças de velocidade automática e sistema de lubrificação por bomba de óleo.



MAGAZINE DE TROCA DE 60 FERRAMENTAS (OPCIONAL)

- Trocadores do tipo "Arm Type" (tipo braço giratório)
- Capacidade 60 ferramentas
- Comprimento de ferramenta de 300mm
- Carregamento de Ferramenta na parte traseira da máquina



MESA

- Todas as guias possuem tratamento de alívio de tensão, temperadas por indução e retificadas
- 02 Guias para o eixo Z e duas guias adicionais auxiliares
- Cavacos direcionados para a parte traseira da máquina sobre o transportador de cavacos.
- Plataforma de Operação.

COMPOSIÇÃO:

- Eixos X/Y/Z com barramentos retificados e temperados
- Fusos de esfera tipo C3 e porca dupla
- Mesa giratória com sistema de bloqueio hidráulico para o posicionamento da mesa, e sistema de compensação das folgas dos barramentos para perfeita indexação.
- Sistema de lubrificação automática com medidor de pressão

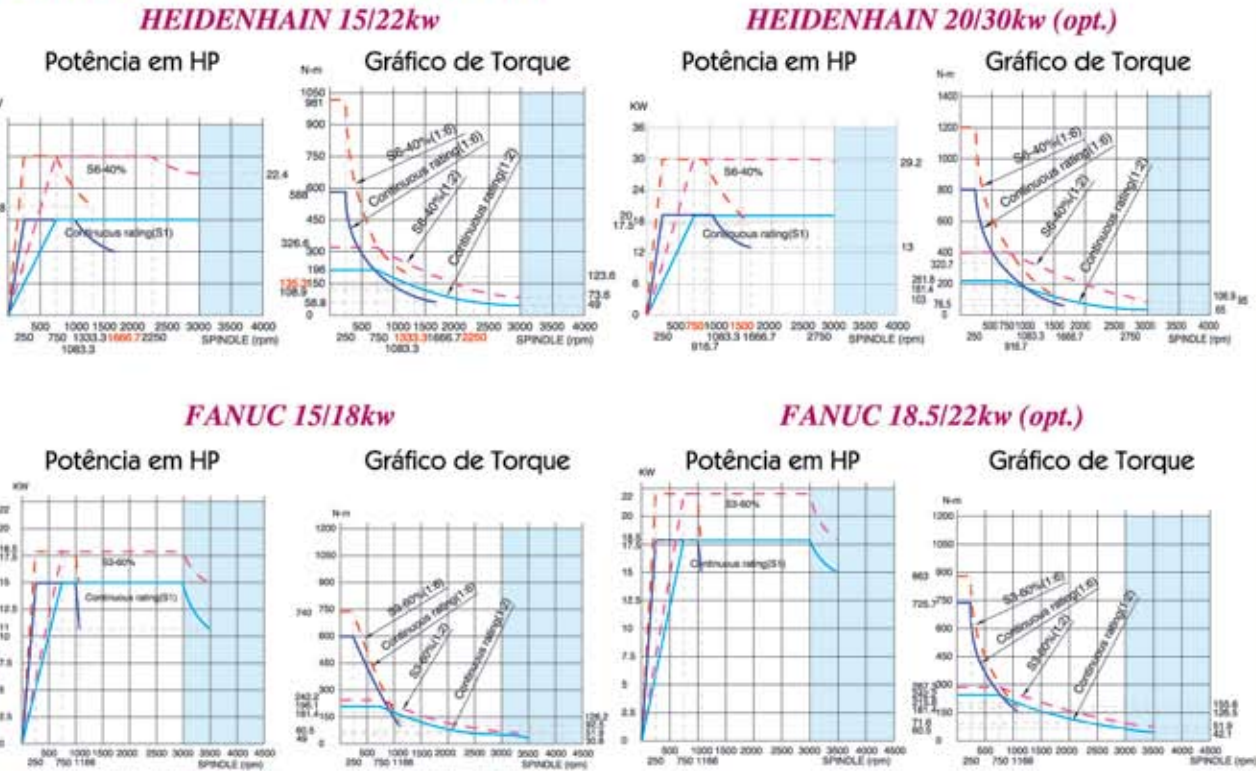


Especificações Técnicas

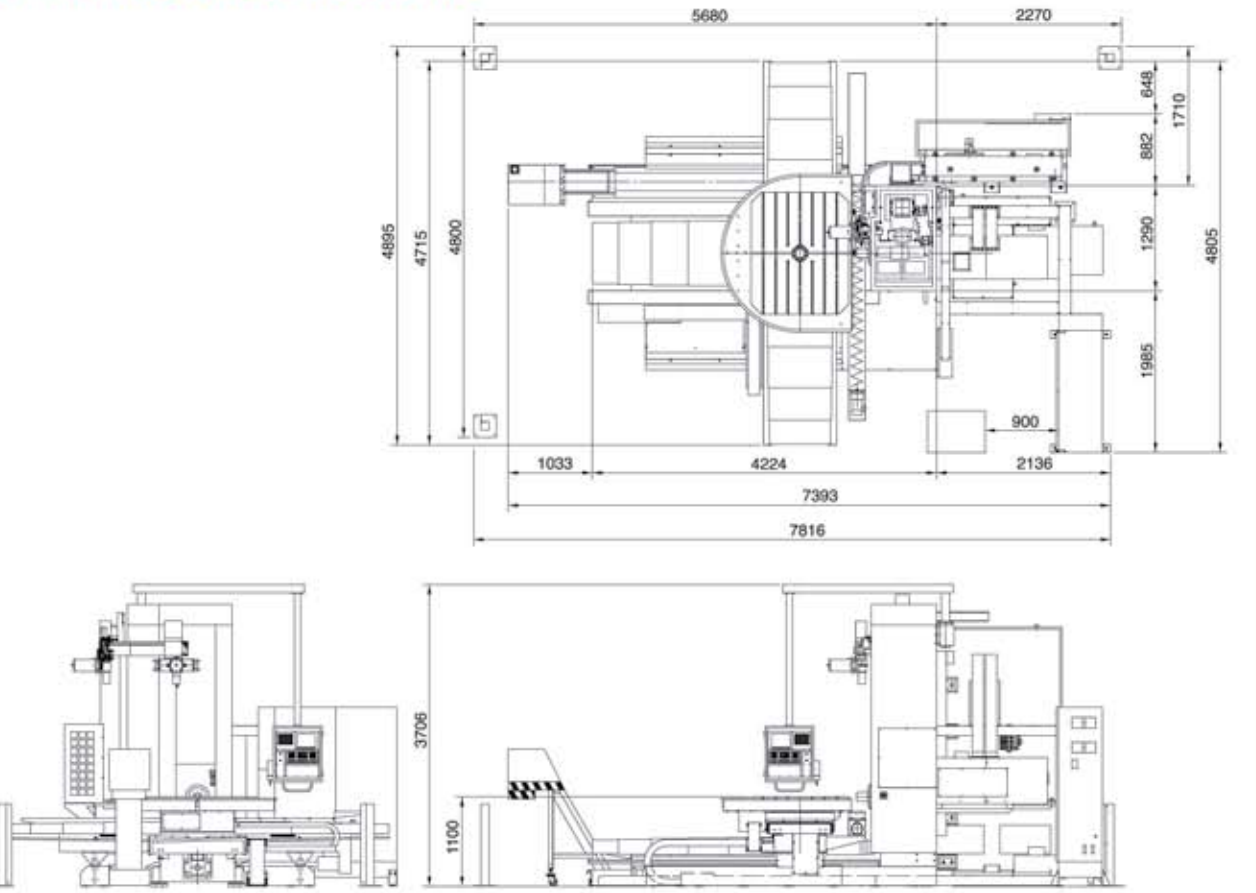
Item	Unit	HBM-4
CURSOS		
Curso Longitudinal (eixo X)	mm	2200
Curso Vertical (eixo Y)	mm	1600
Curso Transversal (eixo Z)	mm	1600
Curso Axial da Árvore (W)	mm	550
Distância entre o centro do eixo árvore ao centro da mesa	mm	0~1650
Distância entre nariz do eixo árvore ao centro da mesa	mm	620~2220
MESA		
Area de trabalho	mm	1200 x 1500
Ranuras em "T" (Dimensão x P x N°)		7 x 22 x 150
Carga Máxima Admissível	Kg	5000
Indexação da Mesa (STD)		1°
Indexação da Mesa (OPCIONAL)		
EIXO ÁRVORE		
Alojamento do Cone	ISO	ISO No.50
Rotação do Eixo Árvore	RPM	35~3000
Estágio de Rotação do Eixo Árvore (Auto e Baixo)	Auto	2 steps(auto.)
Diâmetro do Eixo W	mm	ø110
Rolamento do Eixo Árvore (I/D)	mm	ø150
VELOCIDADES		
Deslocamento Rápido do Eixo X	mm/min	12000
Deslocamento Rápido do Eixo Y	mm/min	12000
Deslocamento Rápido do Eixo Z	mm/min	12000
Velocidade de Trabalho para os três eixos	mm/min	1~5000
Velocidade do eixo B	RPM	11
Fusos de Esfera dos eixos X,Y,Z	mm	ø55 x P12/C3 double nut
Fuso de Esfera do eixo W	mm	ø40 x P5/C3 double nut
MAGAZINE PARA TROCAS DE FERRAMENTAS		
Quantidade de Ferramentas		60
Diâmetro Máximo da Ferramenta	mm	125/250
Comprimento Máximo da Ferramenta	mm	300
Peso Máximo da Ferramenta	Kg	25
Tempo de Troca entre Ferramentas	seg.	9
MOTORES		
Motor Principal (30min/contínuo)	Kw	18.5/15(std.) / 22/18.5(opt.)
Motor dos Eixos X, Y, Z, D, W	Kw	3.8/3.8/3.8/3.8/1
Motor da Unidade Hidráulica	Kw	3.75
Motor da Unidade de Refrigeração	Kw	1.7
Motor da Unidade de Lubrificação	W	12
Dimensões da Máquina	mm	4895 x 7816 x 3706
Peso	Kg	22500

* Sujeito a mudanças

Gráfico de Torque / Potência



DIMENSÕES DA MÁQUINA



ACESSÓRIOS STANDARD

- Oil Cooler para o Eixo-Arvore
- Desligamento Automático
- Transportadores de Cavacos
- Sistema de Refrigeração Completo
- Sistema Hidráulico Completo
- Sistema de Lubrificação Automático
- Luzes de Sinalização / Alarme
- Interface RS-232
- Luminária de Trabalho
- Manivela Eletrônica (MPG Box)
- Manual Operacional

ACESSÓRIOS OPCIONAIS

- Cabeçote Angular
- Cabeçote Universal Manual Tipo Huron (Emena)
- Bloco Angular 800x525x800
- Cabeçote de Facear com Porta-ferramentas
- Cabeçote de Extensão para Eixo Arvore
- Sistema de Refrigeração para o Eixo Arvore de 25bar ou 70 bar
- Carenagem para Sistema CTS (Através das Ferramentas)
- Proteção Lateral para o Operador
- Régua Lineares para os eixos X/Y/Z (Marca Fagor ou Heidenhain)
- Transformador de Voltagem
- Mesa Rotatória Contínua

ACESSÓRIOS OPCIONAIS



Cabeçote Angular



Cabeçote de Extensão para Eixo-Arvore



Bloco Angular 800x525x800mm



Proteção Lateral para o Operador



Cabeçote de Facear com Porta-Ferramentas



Carenagem para Sistema CTS (Através das Ferramentas)

BENER COMERCIAL IMPORTADORA EXPORTADORA LTDA

Rua Parsch, 450 - Distrito Industrial
Vinhedo - SP - CEP: 13280-000 - Brasil
Fone: 55 19 3826-7373 - Fax: 55 19 3826-7374
e-mail: bener@bener.com.br
Website: www.bener.com.br