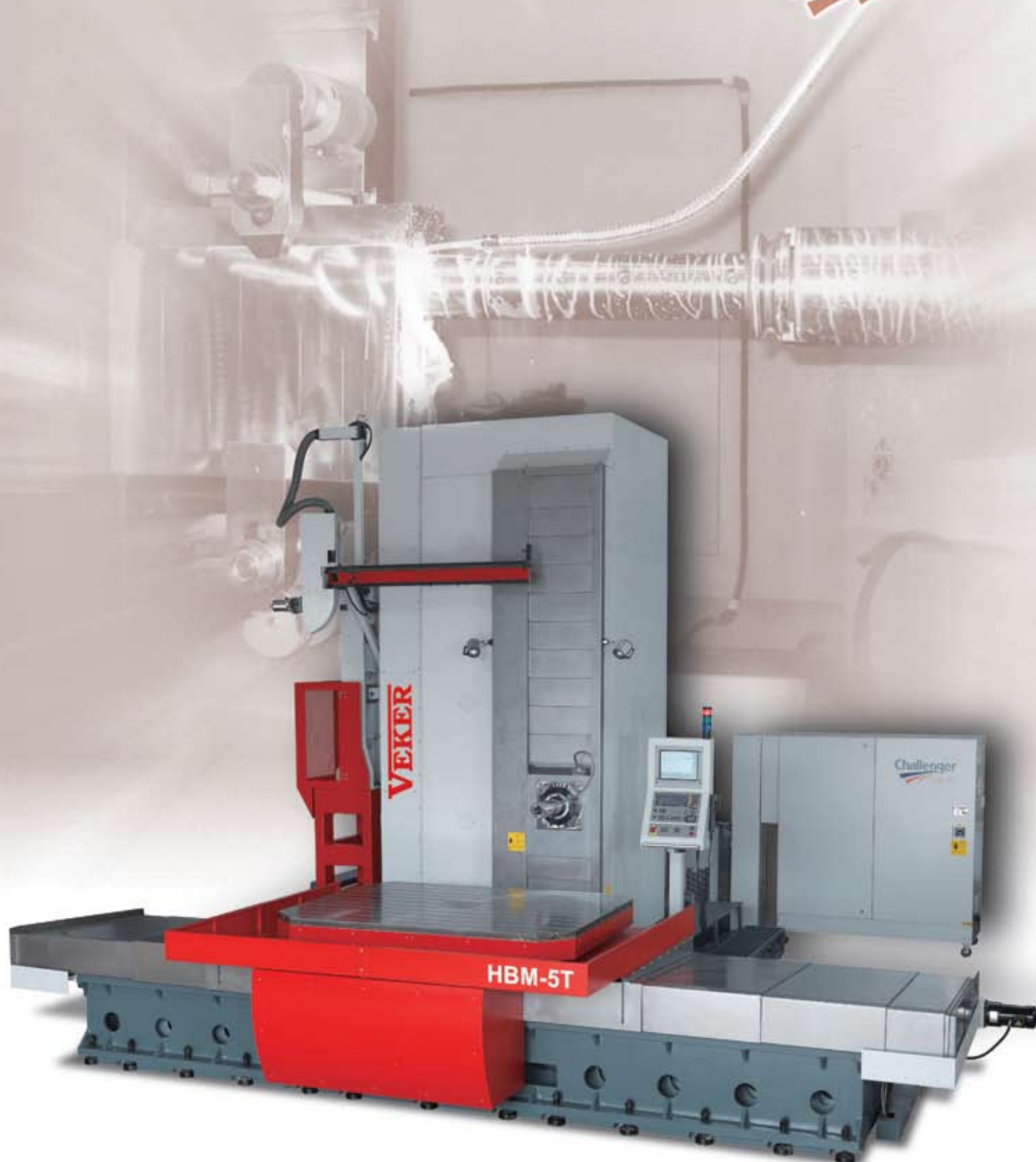


VEKER

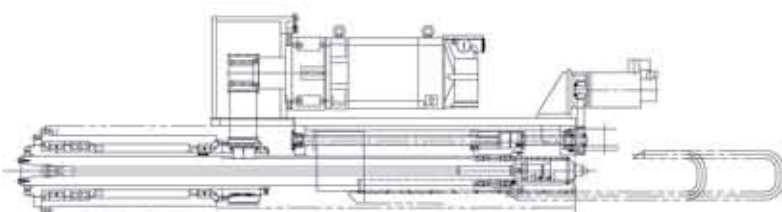
Challenger



HBM-5T

Mandriladora Horizontal CNC

"VEKER/CHALLENGER" Modelo HBM-5T



SPINDLE (ISO50)

- Eixo Árvore e Guias com tratamento térmico garantindo maior rigidez e precisão
- Rolamentos Duplos Roletados montados no Eixo Árvore oferecendo maior rigidez e alta precisão
- Diâmetro do Eixo Árvore de 130mm
- Eixo Árvore com 3000rpm, Cone ISO-50
- Curso do Eixo W - 700mm
- Refrigeração através do Eixo Árvore com alta pressão de 25 (STD) ou 70 bars (opcional)



MESA GIRATÓRIA

- Alta capacidade de carga
- Transportador de Cavacos
- Mesa Giratória Contínua 0.001°
- Servo Motor Heidenhain, equipado com Encoder Heidenhain ROD 780C que permite ativação de posicionamento automático da mesa de 0.001°

MAGAZINE DE TROCA DE 60 FERRAMENTAS (OPCIONAL)

- Trocadores do tipo "Arm Type" (tipo braço giratório)
- Capacidade 60 ferramentas
- Comprimento de ferramenta de 300mm
- Carregamento de Ferramenta na parte traseira da máquina

Coloção das Ferramentas no Magazine posicionado no piso na parte traseira da máquina

- Projeto de Estrutura Analisado

- Guias Lineares Roletadas para os eixos X/Z e Barramentos Temperados por Indução e Retificados para o Eixo Y
- Contrapeso Hidráulico oferecendo estabilidade e perfeita precisão de trabalho de acabamento pelo Cabeçote.

GRÁFICO DE TORQUE / POTÊNCIA

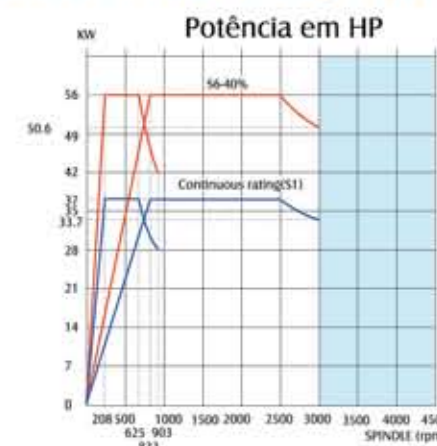
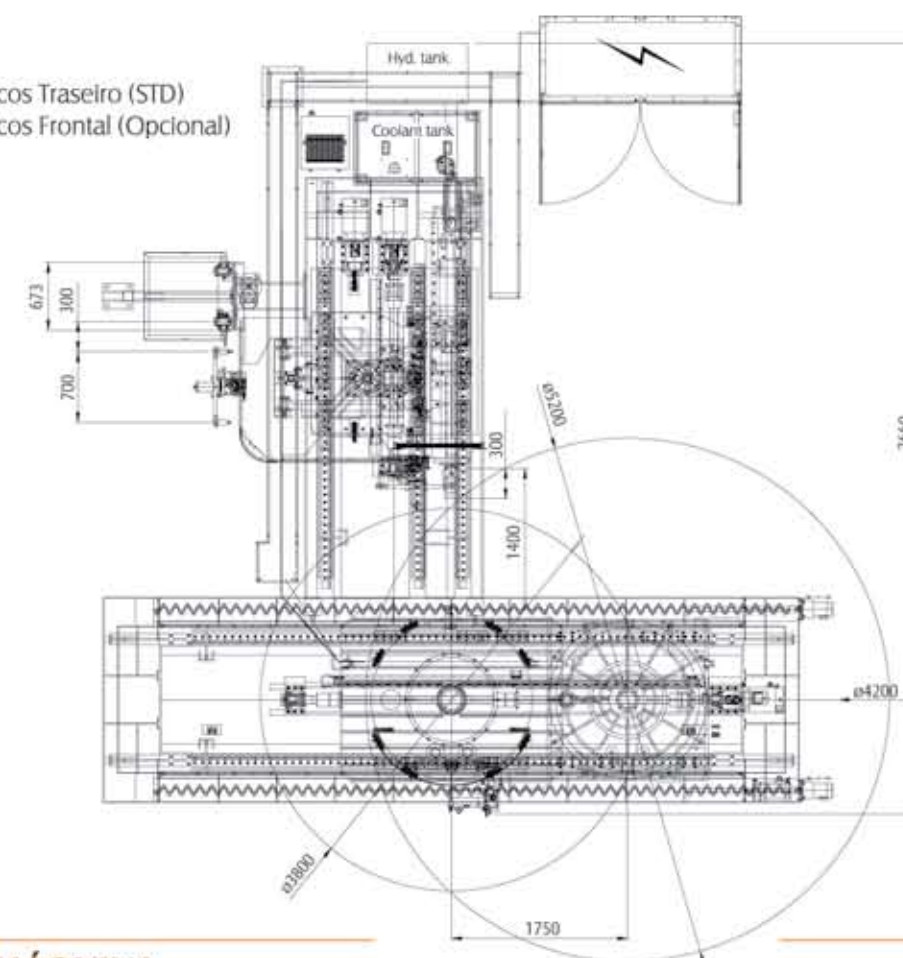


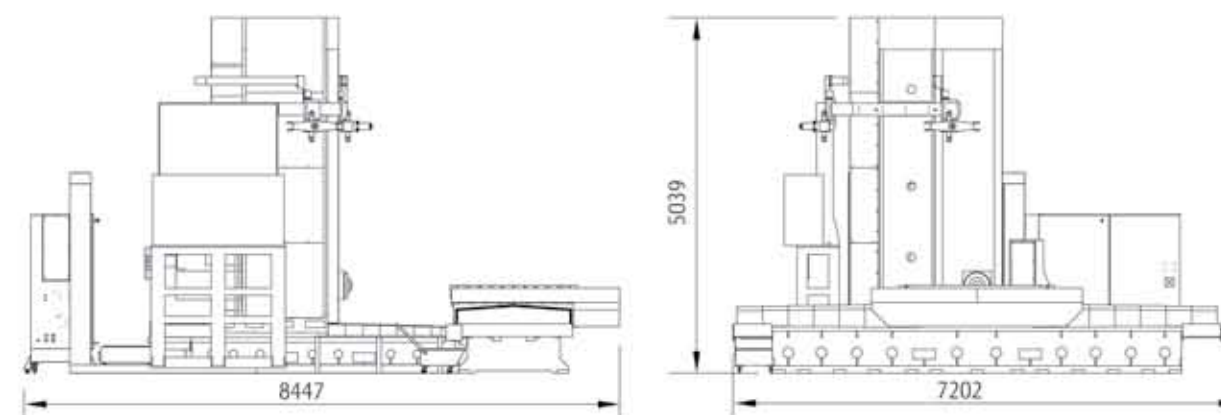
Tabela de Torque / Potência		
Cone Tipo	ISO	BT50
	DIN	CAT50
Velocidade Eixo Árvore	3000 RPM	
Motor	SIEMENS 1PH7167-2NF	
Potência do Motor	37 / 56 kw	
Relação de Engrenagens	1:1.8 / 1:7.2	
Relação de Polias		

INTERFERÊNCIA

- Transportador de Cavacos Traseiro (STD)
- Transportador de Cavacos Frontal (Opcional)



DIMENSÕES DA MÁQUINA



	Unit	HBM-5T
EIXO ÁRVORE		
Diâmetro	mm	130
Alojamento do Cone	ISO	#50
Velocidade de Giro do Eixo Árvore	rpm	3000
Motor Principal	KW	37
CURSOS		
Curso Longitudinal da mesa (eixo X)	mm	3500(STD) / 4500(Opcional)
Curso Vertical do Cabeçote (eixo Y)	mm	2600
Curso Transversal da mesa (eixo Z)	mm	1350(c/transp. de rosca) / 1400(c/transp. estelra)
Curso Axial da Árvore (W)	mm	700
Gamas de Velocidade Eixos X,Y,Z,W	M/min	5
AVANÇOS RÁPIDOS		
X,Y,Z,W	M/min	10
MESA		
Distância mínima do eixo do spindle, acima da superfície da mesa giratória	mm	-25
Carga Admissível sobre a Mesa	tons	10(std.) / 15(opt.)
Dimensões da Mesa	mm	1800 x 2200
Ranuras em "T" sobre a mesa (Dimensão x P x N°)	mm	22H8 x 160 x 11
MAGAZINE DE FERRAMENTAS (OPCIONAL)		
Capacidade de Ferramentas no Magazine		60
Espaçamento entre suportes de Ferramentas no magazine	mm	130
Diâmetro Máximo de Ferramenta	mm	125/250
Comprimento Máximo da Ferramenta	mm	300(500)
Peso Máximo da Ferramenta	kgs	25
Peso Total das Ferramentas no Magazine	kgs	900
Desbalanceamento Máximo entre Ferramentas no Magazine	kgs	120
Tempo de troca ferramenta/ferramenta	seg.	9
SISTEMA PNEUMÁTICO		
Pressão de Ar	bar	5~7.5
Consumo de Ar	L/min.	250
SISTEMA DE LUBRIFICAÇÃO		
Bomba de Lubrificação	w	25
Ar Comprimido Requerido	Kg/cm ²	20
Capacidade	c.c/min	250
SISTEMA DE REFRIGERAÇÃO		
Motor da Bomba	KW	1.7
Capacidade do Tanque	L	270
DIMENSÕES E PESO		
Voltagem do Equipamento	Volt./HZ	3x400 ou 2x220
Potência Total Instalada	KAV	95
Peso Líquido do Equipamento	Kgs	49000
Dimensões da Máquina	mm	8447 x 7202 x 5039

ACESSÓRIOS STANDARD

- Controle Heidenhain iTNC-530
- Oil-Cooler para o Eixo-Árvore
- Transportadores de Cavacos
- Sistema de Refrigeração Completo
- Sistema Hidráulico Completo
- Sistema de Lubrificação Automático
- Luzes de Sinalização / Alarme
- Interface RS-232
- Luminária de Trabalho
- Manivela Eletrônica (MPG Box)
- Manual Operacional

ACESSÓRIOS OPCIONAIS

- Magazine de Troca de 60 Ferramentas
- Cabeçote Angular
- Cabeçote Universal Manual tipo Huron (Emena)
- Bloco Angular
- Transformador de Voltagem
- Sistema de Refrigeração através do Eixo Árvore
- Carenagem para Sistema CTS (Através das Ferramentas)
- Ar Condicionado
- Régua Lineares Heidenhain nos Eixos X, Y, Z

BENER COMERCIAL IMPORTADORA EXPORTADORA LTDA

Rua Parsch, 450 - Distrito Industrial
 Vinhedo - SP - CEP: 13280-000 - Brasil
 Fone: 55 19 3826-7373 - Fax: 55 19 3826-7374
 e-mail: bener@bener.com.br
 Website: www.bener.com.br