



LITZ
VEKER

Quick Jet

KOMATEC

Eumach



SMEC
SAMSUNG MACHINE TOOLS

NEXTURN
SWISS TURN LEADER

NAMSUN
MACHINERY CORPORATION



A **Bener High-tech**, uma empresa do **Grupo Bener**, nasce com oito fabricantes reconhecidos pela alta qualidade tecnológica das suas máquinas, todas voltadas para a usinagem seriada e linhas de produção. Além das empresas **Litz-Veker** (centros de usinagem verticais e horizontais e tornos com guias lineares para alta produção), **Leaderway** (centros de usinagem de duplo montante), **Quick-Jet** (centro de usinagem HSC) e **Eumach** (fresadoras de banco fixo) que já faziam parte do catálogo da empresa, a nova unidade ganhou quatro outras representações de alta tecnologia: **Samsung** (tornos de barramento inclinado), **Nexturn** (tornos tipo suíço), **Komatec** (centro de furação e rosqueamento) e **Namsung** (centro de usinagem HSC). Esta mudança, faz parte da estratégia do **Grupo Bener**, para continuar crescendo com eficiência e qualidade no atendimento ao seu cliente.

O **Grupo Bener**, conta, ainda, com as empresas **Bener Veker** que reúne máquinas de alta precisão utilizadas em ferramentarias e produtos de usinagem convencional, como os tornos universais e CNC, centros de usinagem, fresadoras universais, convencionais e CNC, retificadoras planas e cilíndricas, serras de fita, furadeiras radiais e as máquinas de eletroerosão,

fabricadas pelas empresas **Veker**, **Magnum-Cut**, **Electrocut** e **Morgon**, e com a **Bener Presses** que representa com exclusividade as prensas da marca **Seyi**, usadas na indústria de corte e conformação.

ASSISTÊNCIA TÉCNICA

Para atender às necessidades de seus clientes com muito mais rapidez e qualidade, o **Grupo Bener** conta, em seu centro de distribuição, localizado em vinhedo/SP, com uma equipe de profissionais altamente capacitada e sempre atualizada.

Além disso, possui pontos de assistência técnica autorizada espalhados por todo território nacional. Isso torna o atendimento do cliente mais fácil, ágil e eficiente. Para saber qual assistência técnica fica mais perto de você, em qualquer lugar do país, ligue para nossa central de assistência técnica: (19) 3826-7373 ou acesse www.bener.com.br



CENTRO DE USINAGEM HIGH SPEED



ITEM/MODELO	GTV 97	
Dimensões da mesa	mm	(fixa) 1.100 X 600
Carga máxima sobre a mesa	kg	2.000
Curso longitudinal X	mm	900
Curso longitudinal Y	mm	600
Curso longitudinal Z	mm	500
Avanços rápidos dos eixos X, Y e Z	mm/min	20.000
Rotação do eixo-árvore	rpm	24.000
Cone do eixo-árvore	HSK	HSK-A63
Potência do motor principal	kw	29
Magazine de ferramentas	n°	20
Peso da máquina	kg	11.000
Comando numérico	Heidenhain iTNC 530/Siemens 840 D	

CENTRO DE USINAGEM HIGH SPEED 5 EIXOS



ITEM/MODELO	GTV95X	
Dimensões da mesa	mm	Ø 600
Carga máxima sobre a mesa	Kg	150
Curso X,Y,Z	mm	900 x 600 x 480
Curso do eixo A	graus	(-) 21 ~ (+) 111
Curso do eixo C	graus	(+/-) 360
Avanços rápidos dos eixos X,Y,Z	mm/min	20.000
Rotação do eixo-árvore	rpm	24.000
Cone do eixo-árvore	HSK	HSK-A63
Potência do motor principal	KW	29
Número de ferramentas do magazine	n°	20
Peso da máquina	kg	12.000
Comando numérico	Heidenhain iTNC 530/Siemens 840 D	

USINAGENS PESADAS



FRESADORA DE BANCADA FIXA

ITEM/MODELO	FBE-1500	FBE-2000	FBE-2600	FBE-3000	FBE-4000	
Mesa de trabalho	mm	1.600 x 1.500	2.100 x 1.050	2.700 x 1.050	3.100 x 1.050	4.100 x 1.050
Dist. máx. do eixo árvore até a mesa	mm	860				
Peso máx. distribuído	Kg	3.000	5.000	6.000	8.000	9.000
Curso do eixo X	mm	1.500	2.000	2.600	3.000	4.000
Curso do eixo Y	mm	1.000				
Curso do eixo Z	mm	950 (1.500)				
Cone Spindle Horizontal	DIN 69871 # 50					
Rotação do Spindle Horizontal	rpm	3.500 (6.000)				
Avanço de Corte	mm/min.	1-5.000				
Avanço Rápido	mm/min.	10.000				
Peso da máquina	Kg	11.000	12.000	13.000	14.000	15.500

CENTRO DE USINAGEM HORIZONTAL



ITEM/MODELO		LH-500A/B	LH-630 A/B
Dimensões da mesa	mm	500 x 500	630 x 630
Carga máxima sobre a mesa	Kg	500	1.000
Dimensões máximas da carga	mm	700 x 800	1.000x1.000
Curso X,Y,Z	mm	700 x 650 x 650	1.000 x 850 x 850
Número de pallets	nº	2	2
Precisão do giro da mesa	graus	0,1 / 0,001 (opcional)	0,1 / 0,001 (opcional)
Avanços rápidos dos eixos X,Y,Z	mm/min	36.000	48.000
Rotação do eixo árvore	rpm	10.000/6.000	10.000/6.000
Cone do eixo árvore	BT	40/50	40/50
Potência do motor principal	kw	15/22	22/26
Número de ferramentas do magazine	nº	60/40	60/40

CENTRO DE USINAGEM VERTICAL



ITEM/MODELO		MV-1000	DV-1000
Dimensões da mesa	mm	1.000 x 500	1.120 x 560
Carga máxima sobre a mesa	kg	500	750
Curso longitudinal X	mm	1.020	1.020
Curso longitudinal Y	mm	510	560
Curso longitudinal Z	mm	540	600
Avanços rápidos dos eixos X, Y e Z	m/min	24/24/20	36/36/24
Rotação do eixo-árvore	rpm	8.000/10.000/12.000/14.000	15.000
Cone do eixo-árvore	BT	40	40
Potência do motor principal	kw	11	11
Número de ferramentas do magazine	nº	24	24

CENTRO DE USINAGEM VERTICAL



ITEM/MODELO		CV 1200 A/B	CV 1400 A/B	CV 1600 A/B	CV 2000 A/B
Dimensões da mesa	mm	1.220 x 620	1.500 x 850	1.700 x 850	2.100 x 850
Carga máxima sobre a mesa	kg	1.000	2.000	2.000	3.000
Curso longitudinal X	mm	1.200	1.400	1.600	2.000
Curso longitudinal Y	mm	600	900	900	900
Curso longitudinal Z	mm	675	800	800	800
Avanços rápidos dos eixos X, Y e Z	m/min	24/24/18	20/20/15	20/20/15	20/20/15
Rotação do eixo-árvore	rpm	8.000/6.000	6.000	6.000	6.000
Cone do eixo-árvore	BT	40/50	40/50	40/50	40/50
Potência do motor principal	kw	15	18,5	18,5	18,5
Número de ferramentas do magazine	nº	24	24	24	24
Peso da máquina	kg	8.000/9.000	18.000	19.000	21.000

TORNOS CNC BARRAMENTO INCLINADO



ITEM/MODELO		LT 350	LT 400	LT 520
Diâmetro de volteio	mm	350	400	520
Passagem sobre o carro transversal	mm	280	320	400
Distância entre pontas	mm	455	645	845
Nariz do eixo-árvore	ASA	A2-5"	A2-6"	A2-8"
Diâmetro de passagem do eixo-árvore	mm	80	100	120
Rotação do eixo-árvore	rpm	40-6.000	30-4.000	30-3.500
Torre de ferramentas	nº	12	12	10
Curso X/Z	mm	140/350	180/530	220/710
Avanço rápido X/Z	m/min	24/30	20/24	20/20
Diâmetro do mangote	mm	75	90	110



SAMSUNG MACHINE TOOLS

ALTO ARRANQUE DE MATERIAIS E PRECISÃO

TORNOS CNC DE BARRAMENTO INCLINADO



ITEM/MODELO		PL20A	PL25A	PL30A	PL35A
Diâmetro de volteio	mm	450	520	650	600
Passagem sobre o carro transversal	mm	300	350	480	425
Distância entre pontas	mm	370/595	625/1.125	625/1.125	890/1.640
Nariz do eixo-árvore	ASA	A2/6	A2/8	A2/8	A2/8
Rotação do eixo-árvore	rpm	45 - 4.500	35 - 3.500	35 - 3.500	9 - 2.500
Diâmetro de passagem do eixo-árvore	mm	Ø61	Ø86	Ø86	Ø105
Avanços rápidos dos eixos X, Z	mm/min	20	18 - 24	18 - 24	12 - 15
Curso X/Z	mm	145,340 (560)	220, 590 (1.090)	230, 600 (1.100)	240,855 (1.605)
Torre de ferramentas	nº	10	10	10	10
Potência do motor principal	kw	5,5/7,5	18,5/22	18,5/22	18,5/22
Diâmetro do mangote	mm	Ø75 - MT 4	Ø85 - MT 5	Ø80 - MT 5	Ø130 - MT 4

TORNOS CNC DE BARRAMENTO INCLINADO (COM FERRAMENTA ACIONADA)



ITEM/MODELO		PL20 MC	PL25 MC/1.000
Diâmetro de volteio	mm	650	650
Passagem sobre o carro transversal	mm	480	480
Distância entre pontas	mm	625	625 / 1.125
Nariz do eixo-árvore	ASA	A2/6	A2/8
Rotação do eixo-árvore	rpm	45 - 4.500	35 - 3.500
Diâmetro de passagem do eixo-árvore	mm	Ø78	Ø86
Avanços rápidos dos eixos X,Z	m/min	18 - 24	18 - 24
Curso X,Z	mm	225 - 540	225 - 540 (1.040)
Torre de ferramentas	nº	12	12
Potência do motor principal	kw	11/15	18,5/22
Diâmetro do mangote	nº	Ø 110 - MT 5	Ø 110 - MT 5

TORNOS CNC DE BARRAMENTO INCLINADO (COM DUPLO SPINDLE, FERRAMENTA ACIONADA E EIXO Y)



ITEM/MODELO		PL20 SY	PL20 Y
Diâmetro de volteio	mm	650	650
Passagem sobre o carro transversal	mm	480	480
Máximo comprimento torneável	mm	530	520
Nariz do eixo-árvore	ASA	A2/6	A2/6
Rotação do eixo-árvore	rpm	45 - 4.500	45 - 4.500
Rotação do sub spindle	rpm	45 - 6.000	NT
Diâmetro de passagem do eixo-árvore	mm	Ø78	Ø78
Avanços rápidos dos eixos X,Z	m/min	18 - 24	18 - 24
Avanço rápido do eixo Y		12	12
Curso X,Z	mm	210 - 540	210 - 540
Curso Y	mm	(+/-) 50	(+/-) 50
Torre de ferramentas	nº	12	12
Potência do motor principal	kw	11/15	11/15
Diâmetro do mangote	mm	-	NT4





TORNO CNC TIPO SUIÇO

ITEM/MODELO		SA 12A	SA 18A/C	SA 12B	SA 20A/B
Máximo diâmetro de barra	mm	12	18	12	20
Máximo comprimento torneável	mm	160	160/50G (sem guia)	160	55 (sem guia)/190
Máx. furação/rosca do fuso principal	mm	Ø7/M6	Ø10/M8	Ø7/M6	Ø10/M8
Máx. diâmetro da barra do sub spindle	mm	12	18	12	20
Máx. furação/rosca do sub spindle	mm	Ø7/M5	Ø7/M5	Ø7/M6	Ø8/M6
Máx. RPM do fuso principal	rpm	10.000	10.000/7.000	10.000	7.000/10.000
Máx. RPM do sub spindle	rpm	8.000	8.000	10.000	10.000
Posicionamento do fuso principal	graus	1/1.000°	1/1.000°	Cs+1/1.000°	Cs+1/1.000°
Posicionamento do sub spindle	graus	-	-	-	Cs+1/1.000°
Número de ferramentas total	n°	18	18	23	22
Avanços rápidos dos eixos	m/min	32	32	32	24
Número de eixos controlados	n°	X,Z,YB	X,Z,YB	Z1,X1,Y,Z2,X2,C1,C2	Z1,X1,Y,Z2,X2,C1,C2



TORNO CNC TIPO SUIÇO

ITEM/MODELO		SA 20D	SA 26D	SA 32D
Máximo diâmetro de barra	mm	20	26	32
Máximo comprimento torneável	mm	210	210	210
Máx. furação/rosca do fuso principal	mm	Ø 10/M8	Ø 12/M10	Ø 12/M10
Máx. diâmetro da barra do sub spindle	mm	20	26	32
Máx. furação/rosca do sub spindle	mm	Ø 8/M6	Ø 10/M8	Ø 10/M8
Máx. RPM do fuso principal	rpm	8.000	8.000	8.000
Máx. RPM do sub spindle	rpm	8.000	8.000	8.000
Posicionamento do fuso principal	graus	Cs+1/1.000°	Cs+1/1.000°	Cs+1/1.000°
Posicionamento do sub spindle	graus	Cs+1/1.000°	Cs+1/1.000°	Cs+1/1.000°
Número de ferramentas total	n°	20	18	18
Avanço rápido dos eixos	m/min	32	32	32
Número de eixos controlados	n°	Z1,X1,Y,Z2,X2,C1,C2	Z1,X1,Y,Z2,X2,C1,C2	Z1,X1,Y,Z2,X2,C1,C2



TORNO CNC TIPO SUIÇO

ITEM/MODELO		SA 20e	SA 26e	SA 32e	SA 38e
Máximo diâmetro de barra	mm	20	26	32	38
Máximo comprimento torneável	mm	210	210	210	210
Máx. furação/rosca do fuso principal	mm	Ø 10/M8	Ø 12/M10	Ø 12/M10	Ø 12/M10
Máx. diâmetro da barra do sub spindle	mm	20	26	32	38
Máx. furação/rosca do sub spindle	mm	Ø 8/M6	Ø 10/M8	Ø 10/M8	Ø 10/M8
Máx. RPM do fuso principal	rpm	8.000	8.000	8.000	8.000
Máx. RPM do sub spindle	rpm	8.000	8.000	8.000	8.000
Posicionamento do fuso principal	graus	Cs+1/1.000°	Cs+1/1.000°	Cs+1/1.000°	Cs+1/1.000°
Posicionamento do sub spindle	graus	Cs+1/1.000°	Cs+1/1.000°	Cs+1/1.000°	Cs+1/1.000°
Número de ferramentas total	n°	21	19	19	18
Avanço rápido dos eixos	m/min	32	32	32	32
Número de eixos controlados	n°	Z1,X1,Y,Z2,X2,C1,C2	Z1,X1,Y,Z2,X2,C1,C2	Z1,X1,Y,Z2,X2,C1,C2	Z1,X1,Y,Z2,X2,C1,C2



TORNO CNC TIPO SUIÇO

ITEM/MODELO		SA 20X	SA 32X	SA 45X
Máximo diâmetro de barra	mm	20	32	45
Máximo comprimento torneável	mm	70	70	80
Máx. furação/rosca do fuso principal	mm	Ø 12/M10	Ø 12/M10	Ø 16/M12
Máx. diâmetro da barra do sub spindle	mm	20	32	45
Máx. RPM do fuso principal	rpm	8.000	8.000	6.000
Máx. RPM do sub spindle	rpm	8.000	8.000	6.000
Posicionamento do fuso principal	graus	Cs+1/1.000°	Cs+1/1.000°	Cs+1/1.000°
Posicionamento do sub spindle	graus	Cs+1/1.000°	Cs+1/1.000°	Cs+1/1.000°
Número de ferramentas total	n°	24	24	18
Avanço rápido dos eixos	m/min	24	24	24
Número de eixos controlados	n°	X1,Y1,Z1,X2,Y2,Z2,C1,C2	X1,Y1,Z1,X2,Y2,Z2,C1,C2	X1,Y1,Z1,X2,Y2,Z2,C1,C2



CENTRO DE FURAÇÃO E ROSQUEAMENTO CNC

ITEM/MODELO		GMT-400A	GMT-400	GMT-360 D	GMT-600
Dimensões da mesa	mm	660 (700) x 400	600 x 380	600 x 900	700 x 600
Carga máxima sobre a mesa	kg	250	250	200 x 2	400
Curso longitudinal X, Y e Z	mm	560 x 420 x 410	520 x 400 x 300	520 x 360 x 300	700 x 600 x 300
Avanços rápidos dos eixos X, Y e Z	m/min	56/56/56	56/56/56	48/48/56	48/48/56
Rotação do eixo-árvore	rpm	12.000 (15.000)	12.000 (15.000)	12.000 (15.000)	12.000 (15.000)
Cone do eixo-árvore	BT	30	30	30	30
Máxima velocidade de rosqueamento	rpm	8.000	8.000	8.000	8.000
Potência do motor principal	kw	5,5/7,5	5,5/7,5	5,5/7,5	5,5/7,5
Número de ferramentas do magazine	nº	20 (24)	14	14	14
Velocidade de troca de ferramentas (T.T.C.C) seg		0,9/1,8	1,1/1,9	1,1/1,9	1,1/1,9



CENTRO DE FURAÇÃO E ROSQUEAMENTO CNC

ITEM/MODELO		GMT-2SD	GMT-500MS	GMT-500MD
Dimensões da mesa	mm	600 x 900	1.200 x 540	700 x 1.000
Carga máxima sobre a mesa	kg	200 x 2	800	300 x 2
Curso longitudinal X, Y e Z	mm	600 x 360 x 300	700 x 500 x 580	700 x 410 (500) x 580
Avanços rápidos dos eixos X, Y e Z	m/min	48/48/56	36/36/36	36/36/36
Rotação do eixo-árvore	rpm	20.000	6.000 (10.000)	6.000 (10.000)
Cone do eixo-árvore	BT	30	40	40
Máxima velocidade de rosqueamento	rpm	8.000	6.000	6.000
Potência do motor principal	kw	2,2/1,5	11/15	11/15
Número de ferramentas do magazine	nº	6 x 2	24	24 (30)
Velocidade de troca de ferramentas (T.T.C.C) seg		2,2	1,5/4,5	1,5/4,5



CENTRO DE FURAÇÃO E ROSQUEAMENTO HORIZONTAL

ITEM/MODELO		GMT-30TH* horizontal
Dimensões da mesa	mm	500 x 500
Carga máxima sobre a mesa	kg	800
Curso longitudinal X, Y e Z	mm	500 x 400 x 350
Avanços rápidos dos eixos X, Y e Z	m/min	56/56/56
Rotação do eixo-árvore	rpm	12.000 (15.000)
Cone do eixo-árvore	BT	30
Máxima velocidade de rosqueamento	rpm	8.000
Potência do motor principal	kw	5,5/7,5
Número de ferramentas do magazine	nº	24
Velocidade de troca de ferramentas (T.T.C.C) seg		1,4/3





MELHOR CUSTO-BENEFÍCIO

CENTRO DE USINAGEM DE DUPLO MONTANTE



ITEM/MODELO		LX 1610	LX 2210	LX 3210
Dimensões da mesa	mm	1.600 x 1.000	2.200 x 1.000	3.200 x 1.000
Carga máxima sobre a mesa	Kg	2.000	2.500	3.000
Curso X	mm	1.600	2.200	3.200
Curso Y	mm	1.000	1.000	1.000
Curso Z	mm	550 (760)	550 (760)	550 (760)
Avanços rápidos dos eixos X,Y,Z	m/min	20	20	20
Rotação do eixo-árvore	rpm	10.000	10.000	10.000
Cone do eixo-árvore	BT	40	40	40
Potência do motor principal	kw	5/7,5/9	5/7,5/9	5/7,5/9
Número de ferramentas do magazine	nº	20	20	20
Peso da máquina	kg	17.000	19.000	25.000

CENTRO DE USINAGEM DE DUPLO MONTANTE



ITEM/MODELO		LX 3220	LX 3225	LX 4225	LX 5225
Dimensões da mesa	mm	3.000 X 1.800	3.000 X 2.300	4.000 X 2.300	5.000 X 2.300
Carga máxima sobre a mesa	Kg	8.000	12.000	15.000	18.000
Curso X	mm	3.200	3.200	4.200	5.200
Curso Y	mm	2.000	2.500	2.500	2.500
Curso Z	mm	800 (1.000)	800 (1.000)	800 (1.000)	800 (1.000)
Avanços rápidos dos eixos X,Y,Z	m/min	15/15/10	10/10/10	10/10/10	10/10/10
Rotação do eixo-árvore	rpm	4.500 (até 12.000)	4.500 (até 12.000)	4.500 (até 12.000)	4.500 (até 12.000)
Cone do eixo-árvore	BT	50 (40)	50 (40)	50 (40)	50 (40)
Potência do motor principal	kw	15/18,5	15/18,5	15/18,5	15/18,5
Número de ferramentas do magazine	nº	32 (40,60)	32 (40,60)	32 (40,60)	32 (40,60)
Peso da máquina	kg	30.000	34.000	40.000	45.000



ALTA PRECISÃO E PERFORMANCE

CENTRO DE USINAGEM DE 5 EIXOS



ITEM/MODELO		SPHINX - 5X/30	SOLAR - 5X/42-37
Dimensões da mesa	mm	Ø 300	2.200 x 4.200
Carga máxima sobre a mesa	kg	60	10.000
Dimensões máximas da carga	mm	Ø 300 x 175	-
Curso X, Y e Z	mm	320 x 400 x 330	4.000 x 3.500 x 1.000
Curso do eixo A	graus	(-) 20 ~ (+) 110	(+) 110 ~ (-) 110
Curso de eixo C	graus	(+/-) 360	(+/-) 360
Avanços rápidos dos eixos X, Y e Z	m/min	16	20
Rotação do eixo-árvore	rpm	24.000	12.000
Cone do eixo-árvore	HSK	A40	A63
Potência do motor principal	kw	7,5	27/32
Número de ferramentas do magazine	nº	24	60
Comando numérico		iTNC 530	FANUC 31iA5



GRUPO BENER - MATRIZ: Rua Parsch, 450 - Distrito Industrial - 13280-000 - Vinhedo - SP - Brasil - Fone: (19) 3826-7373 - Fax: (19) 3826-7374
 Filial SP: Rua Bragança Paulista, 1.228 - Sto. Amaro - Fone: (11) 5641-3993 - e-mail: vendashigh-tech@bener.com.br

www.bener.com.br