

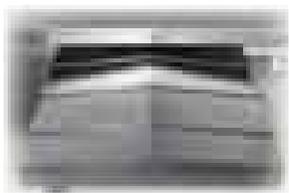
CENTROS DE USINAGEM VERTICAL

MVK-1000C / MVK-1700C



ROBUSTEZ

CENTROS DE USINAGEM VERTICAL



Proteções telescópicas para os eixos X, Y e Z



Eixo-árvore com rotação de 8.000 rpm Cone BT-40



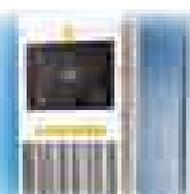
Painel de controle CNC de fácil acesso



Barramentos dos Eixos X, Y e Z prismáticos retangulares, temperados e retificados, revestidos de Turcite B, com Acionamento Direto (Direct Drive).



Estruturas super-dimensionadas com alta rigidez proporcionando durabilidade e precisão da máquina



Sistema de climatização do armário elétrico

ACESSÓRIOS STANDARD

- Lubrificação automática centralizada
- Armário elétrico climatizado
- Sinalizador de alarme
- Carenagem completa com porta frontal e 2 portas-janelas laterais
- Transportador de cavacos
- Proteções telescópicas nos eixos X, Y, Z
- Magazine para troca de 20 ferramentas
- Luminária de trabalho
- Sapatas, parafusos e porcas para nivelamento
- Caixa e ferramentas de serviço
- Manuais de operação / lista de partes e peças

ACESSÓRIOS OPCIONAIS

- Eixo-árvore com rotação de 10.000/12.000rpm
- Unidade de refrigeração para eixo-árvore
- Régua lineares para os eixos X, Y, Z
- 4º eixo CNC e respectivo conta-ponto
- 5º eixo CNC
- Sistema de refrigeração através do eixo-árvore e ferramenta
- Demais acessórios opcionais: sob consulta

ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA

DESCRIÇÃO TÉCNICA		MVK-1000C	MVK-1700C
MESA			
Dimensões da mesa	mm	1.300 x 505	1.950 X 600
Número de ranhuras em T	nº s	5	5
Largura das ranhuras em T	mm	18	18
Peso admissível sobre a mesa	kg	800	1.800
CURSOS			
Curso longitudinal - eixo X	mm	1.000	1.700
Curso transversal - eixo Y	mm	500	700
Curso vertical - eixo Z	mm	570	670
AVANÇOS			
Avanço rápido dos eixos X e Y	mm/min.	18.000	18.000
Avanço rápido do eixo Z	mm/min.	18.000	18.000
Avanço de trabalho	mm/min.	10.000	10.000
EIXO-ÁRVORE (SPINDLE)			
Rotação	rpm	8.000	8.000
Cone do eixo-árvore	BT	40	40
POTÊNCIA DOS MOTORES			
Motor principal (eixo-árvore)	HP	10/15	15/20
Motor principal (eixo-árvore)	Kw	7,5/11	11/15
Servo-motores dos eixos X, Y e Z	Nm	13,7	22
TROCADOR DE FERRAMENTAS			
Número de ferramentas	nºs	20	20
Peso máximo da ferramenta	kg	7	7
Diâmetro máximo de ferramenta	mm	80	80
Tempo troca ferramenta/ferramenta	seg.	7	7
Seleção de ferramenta	tipo	Bidirecional	Bidirecional
PESOS E DIMENSÕES			
Largura x profundidade	mm	3.300 x 2.500	4.300 x 3.250
Altura	mm	2.800	2.900
Peso da máquina	kg	4.800	6.800

Reservamo-nos o direito de efetuarmos alterações nas especificações técnicas dos equipamentos acima, sem prévio aviso.

GRUPO BENER

Rua Parsch, 450 - Distrito Industrial - 13280-000 - Vinhedo - SP - Brasil

Fone: (19) 3826-7373 - Fax: (19) 3826-7374

e-mail: vendas@bener.com.br

www.bener.com.br

