



L I N H A D E P R O D U T O S



PRENSAS TIPO "C" DE 1 BIELA *SN1 series*
PRENSAS TIPO "C" DE 2 BIELAS *SN2 series*



| SN1 | SN2



Modelo		SN1-25			SN1-35			SN1-45			SN1-60			SN1-80			SN1-110			SN1-160			SN1-200			SN1-250		
		S	H	P	S	H	P	S	H	P	S	H	P	S	H	P	S	H	P	S	H	P	S	H	P	S	H	P
Capacidade	ton	25			35			45			60			80			110			160			200			250		
Curso do Martelo	mm	80	50	35	90	60	40	110	70	45	130	80	50	150	100	60	180	110	70	200	130	80	220	150	90	250	180	100
Velocidade Regulável	gpm	70 110	80 140	80 180	60 95	70 130	80 170	50 85	60 120	80 160	40 75	55 110	70 150	40 75	50 100	65 140	35 65	45 90	60 125	30 50	35 70	50 100	25 45	30 60	40 85	22 40	30 50	30 70
PMI - p/ Capacidade Nominal	mm	3.2			2.3			3.2			2.3			5			3.2			6			4			6		
Alt. Máx. da Ferram. Fechada	mm	230			200			250			220			270			240			300			270			330		
Regulagem de Alt. do Martelo	mm	50			50			60			70			80			90			100			110			120		
Área do Martelo	mm	330 x 250			380 x 300			430 x 350			480 x 400			560 x 460			650 x 520			720 x 580			860 x 650			960 x 720		
Área da Mesa	mm	700 x 320			780 x 400			840 x 440			900 x 520			1050 x 600			1150 x 680			1250 x 760			1400 x 840			1500 x 900		

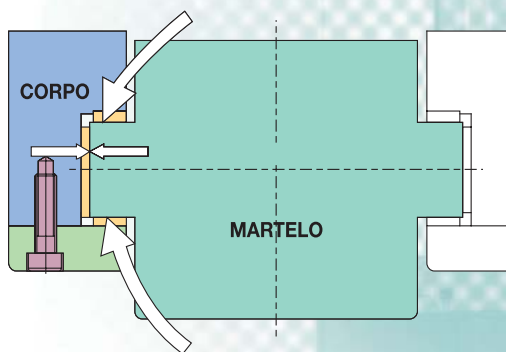
Modelo		SN2-110		SN2-160		SN2-200		SN2-250		SN2-300	
		S	H	S	H	S	H	S	H	S	H
Capacidade	ton	110		160		200		250		300	
Curso do Martelo	mm	180		110		200		130		230	
Velocidade Regulável	gpm	35-65		45-90		30-50		35-70		25-45	
PMI - p/ Capacidade Nominal	mm	5		6		7		7		7	
Alt. Máx. da Ferram. Fechada	mm	400		350		450		400		500	
Regulagem de Alt. do Martelo	mm	90		100		110		120		120	
Área do Martelo	mm	1430 x 520		1560 x 580		1850 x 650		2100 x 700		2100 x 800	
Área da Mesa	mm	1880 x 680		2040 x 760		2420 x 840		2700 x 920		2700 x 940	



CARACTERÍSTICAS GERAIS (STANDARD SEYI)



Engrenagem principal
tratada e retificada



Martelo guiado em 6 faces
através de réguas de bronze



Ajuste motorizado da altura
do martelo (60 ~ 250 tons).



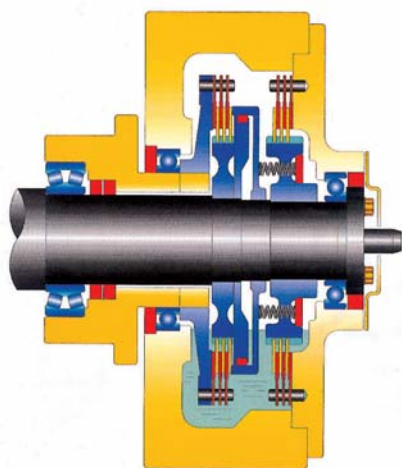
Válvula de segurança categoria 4



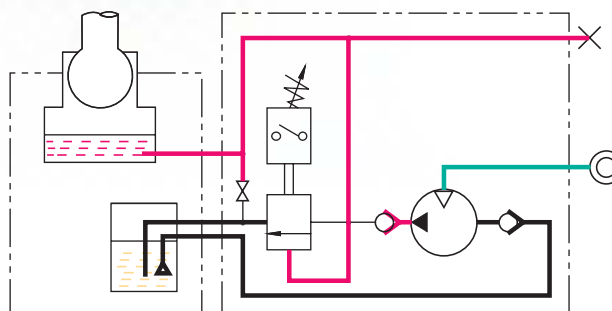
Lubrificação automática inteligente



Indicador de altura da ferramenta
com precisão decimal



Freio e embreagem
em banho de óleo



Sistema hidráulico de proteção
contra sobrecarga

PRENSAS MONOBLOCO DE 1 BIELA **SNS1 series**

PRENSAS MONOBLOCO DE 2 BIELAS **SNS2 series**



| SNS1 | SNS2

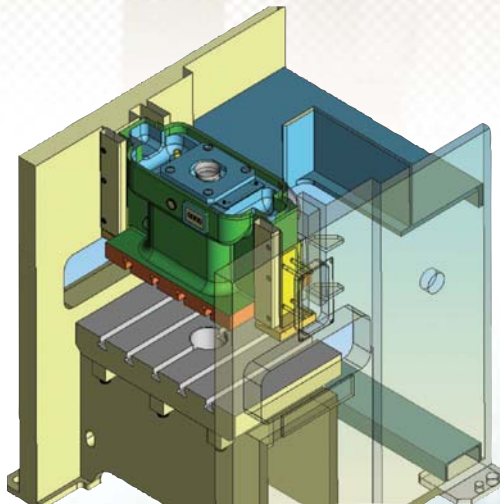


Modelo		SNS1-80		SNS1-110		SNS1-160		SNS1-200		SNS1-250	
		S	H	S	H	S	H	S	H	S	H
Capacidade	ton	80		110		160		200		250	
Curso do Martelo	mm	150	100	180	110	200	130	220	150	250	180
Velocidade Regulável	gpm	40~75	55~125	35~65	50~110	30~55	40~95	25~45	35~80	22~40	30~60
PMI - p/ Capacidade Nominal	mm	5		5		6		6		6	
Alt. Máx. da Ferram. Fechada	mm	330	300	350	320	400	360	450	400	450	400
Regulagem de Alt. do Martelo	mm	80		90		100		110		120	
Área do Martelo	mm	700 x 460		800 x 520		900 x 580		1000 x 650		1100 x 720	
Área da Mesa	mm	900 x 600	900 x 460	1000 x 680	1000 x 520	1150 x 760	1150 x 600	1250 x 840	1250 x 680	1350 x 900	1350 x 750
Abertura Lateral	mm	440 x 280	300 x 250	500 x 300	340 x 270	560 x 350	380 x 310	620 x 400	420 x 350	680 x 400	460 x 350

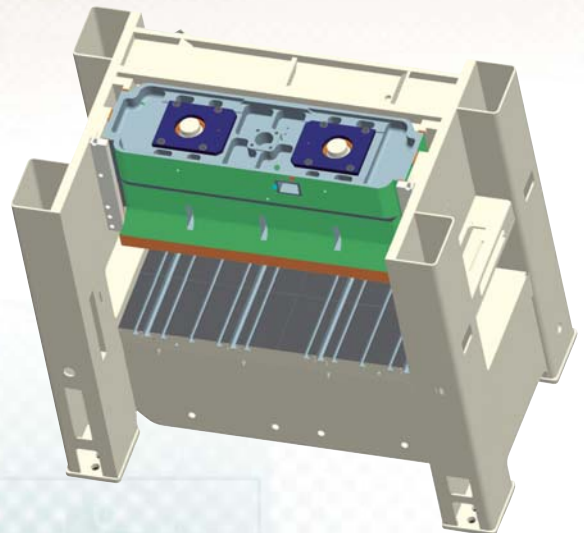
Modelo		SNS2-160		SNS2-200		SNS2-250		SNS2-300	
		S	H	S	H	S	H	S	H
Capacidade	ton	160		200		250		300	
Curso do Martelo	mm	200	130	230	150	250	180	280	180
Velocidade Regulável	gpm	30~55	40~85	25~45	35~70	22~40	30~60	20~35	25~50
PMI - p/ Capacidade Nominal	mm	6	4	7	4	7	5	7	5
Alt. Máx. da Ferram. Fechada	mm	450	400	500	450	550	450	550	450
Regulagem de Alt. do Martelo	mm	100		100		120		120	
Área do Martelo	mm	1560 x 650		1850 x 750		2100 x 820		1	2100 x 900
								2	2400 x 900
Área da Mesa	mm	1850 x 760		2200 x 840		2500 x 920		1	2500 x 1000
								2	2800 x 1000
Abertura Lateral	mm	660 x 400	660 x 320	740 x 450	740 x 350	820 x 460	820 x 350	900 x 500	900 x 350



CARACTERÍSTICAS GERAIS



Guias do martelo mais largas e centralizadas oferecem o dobro de rigidez que as tradicionais estruturas tipo "C".



Painel de controle de fácil operação através de monitor Touch Screen

Indicador eletrônico de posicionamento do martelo

Chave Geral

Lâmpada



Indicador de energia

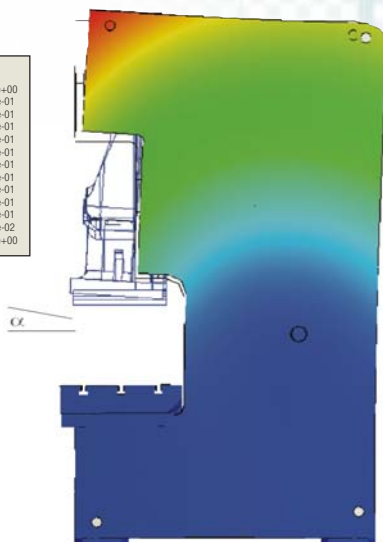
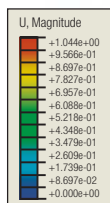
Motor principal

Indicador de operação

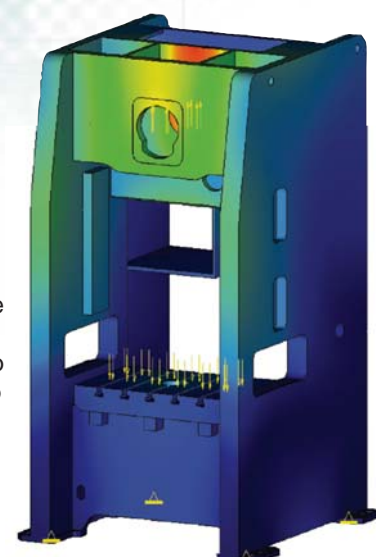
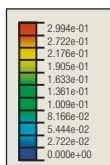
Monitor Touch Screen

Seletor de reversão

Seletor de modo de operação



Estrutura reforçada e estudo de elementos finitos minimizam a deflexão e o ruído, aumentando a vida útil do equipamento e do ferramental, além de melhorar o ambiente de trabalho



PRENSAS EXCÊNTRICAS TIPO "H" SAG series

PRENSAS EXCÊNTRICAS SISTEMA PLUNGER SE2 series



| SAG

| SE2



Modelo		SAG-300		SAG-400		SAG-500		SAG-600		SAG-800		SAG-1000	
		S	H	S	H	S	H	S	H	S	H	S	H
Capacidade	ton	300		400		500		600		800		1000	
Curso do Martelo	mm	300	200	400	250	450	250	450	250	450	300	450	300
Velocidade Regulável	gpm	15-30	25-50	15-26	25-50	12-24	25-50	12-22	25-50	10-20	20-40	10-20	20-40
PMI - p/ Capacidade Nominal	mm	13	6.5	13	6.5	13	6.5	13	6.5	13	6.5	13	6.5
Alt. Máx. da Ferram. Fechada	mm	600		700		700		700		800		800	
Regulagem de Alt. do Martelo	mm	200		250		250		250		300		300	
Área do Martelo	mm	1	2200 x 1200	2500 x 1400		-	2500 x 1500	-	2500 x 1500	-	3100 x 1550	-	3100 x 1550
		2	2500 x 1200	2800 x 1400		2800 x 1550		2800 x 1550		3400 x 1550		3400 x 1550	
		3	2800 x 1200	3100 x 1400		3100 x 1550		3100 x 1550		3700 x 1550		3700 x 1550	
		4	3100 x 1200	3400 x 1400		3400 x 1550		3400 x 1550		4000 x 1550		4000 x 1550	
Área da Mesa	mm	1	2200 x 1370	2500 x 1400		2500 x 1550		2500 x 1550		-	3100 x 1550	-	3100 x 1550
		2	2500 x 1370	2800 x 1400		2800 x 1550		2800 x 1550		3400 x 1550		3400 x 1550	
		3	2800 x 1370	3100 x 1400		3100 x 1550		3100 x 1550		3700 x 1550		3700 x 1550	
		4	3100 x 1370	3400 x 1400		3400 x 1550		3400 x 1550		4000 x 1550		4000 x 1550	
Abertura Lateral	mm	1000 x 500		1100 x 650		1200 x 650		1300 x 650		1300 x 650		1300 x 650	

Modelo		SE2-400		SE2-500		SE2-600		SE2-800		SE2-1000	
		S	H	S	H	S	H	-	-	-	-
Capacidade	ton	400		500		600		800		1000	
Curso do Martelo	mm			500				600			
Velocidade Regulável	gpm	15-26		12-24		12-22		10-18			
PMI - p/ Capacidade Nominal	mm	13	6.5	13	6.5	13	6.5	13			
Alt. Máx. da Ferram. Fechada	mm	700				800		1000			
Regulagem de Alt. do Martelo	mm	300						400			
Área do Martelo	mm	1	2500 x 1400			2500 x 1550				2800 x 1700	
		2	2800 x 1400			2800 x 1550				3100 x 1700	
		3	3100 x 1400			3100 x 1550				3400 x 1700	
		4	3400 x 1400			3400 x 1550				3700 x 1700	
Área da Mesa	mm	1	2500 x 1400			2500 x 1550				2800 x 1700	
		2	2800 x 1400			2800 x 1550				3100 x 1700	
		3	3100 x 1400			3100 x 1550				3400 x 1700	
		4	3400 x 1400			3400 x 1550				3700 x 1700	



PRENSAS LINK MOTION PARA ESTAMPARIA PESADA **SM1 series**

PRENSAS RÁPIDAS LINK DRIVING **SM2 series**

SM1

SM2



Modelo		SM1-300		SM1-500	
		S	H	S	H
Capacidade	ton	300		500	
Curso do Martelo	mm	250	120	300	150
Velocidade Regulável	gpm	20~50	40~70	20~40	30~55
PMI - p/ Capacidade Nominal	mm	13	6.5	13	6.5
Alt. Máx. da Ferram. Fechada	mm	600	400	650	400
Regulagem de Alt. do Martelo	mm	150		150	
Área do Martelo	mm	1000 x 900		1200 x 1100	
Área da Mesa	mm	1000 x 1000		1200 x 1200	
Abertura Lateral	mm	600 x 450	600 x 300	700 x 550	700 x 400

Modelo		SM2-200		SM2-300		SM2-400	
Capacidade	ton	200		300		400	
Curso do Martelo	mm			200			
Velocidade Regulável	gpm	50~120		40~100		30~80	
PMI - p/ Capacidade Nominal	mm			6.5			
Alt. Máx. da Ferram. Fechada	mm	450		550		650	
Regulagem de Alt. do Martelo	mm			100			
Área do Martelo	mm	1	1500 x 900	1800 x 1000	2100 x 1100	2100 x 1100	2100 x 1100
		2	1800 x 900	2100 x 1000	2400 x 1100	2400 x 1100	2400 x 1100
		3	2100 x 900	2400 x 1000	2700 x 1100	2700 x 1100	2700 x 1100
Área da Mesa	mm	1	1500 x 1000	1800 x 1100	2100 x 1200	2100 x 1200	2100 x 1200
		2	1800 x 1000	2100 x 1100	2400 x 1200	2400 x 1200	2400 x 1200
		3	2100 x 1000	2400 x 1100	2700 x 1200	2700 x 1200	2700 x 1200
Abertura Lateral	mm	450 x 350		550 x 450		650 x 550	

PRENSAS RÁPIDAS DE ALTA PRECISÃO COM 1 BIELA **SH1 series**

PRENSAS RÁPIDAS DE ALTA PRECISÃO COM 2 BIELAS **SH2 series**



| SH1

| SH2



Modelo	SH1-20				SH1-30				SH1-45			
	S		H		S		H		S		H	
Capacidade	ton		20		30		45		60		80	
Curso do Martelo	mm		30 40 12 20		30 40 12 20		30 40 12 20		30 40 12 20		30 40 12 20	
Velocidade Regulável	gpm		200~700 200~600 200~1000 200~1000		200~700 200~600 200~1000 200~1000		200~700 200~600 200~1000 200~1000		200~700 200~600 200~1000 200~1000		200~700 200~600 200~1000 200~1000	
Alt. Máx. da Ferram. Fechada	mm		205 200 214 210		230 225 239 235		245 240 254 250		245 240 254 250		245 240 254 250	
Regulagem de Alt. do Martelo	mm		25		30		35		35		35	
Área do Martelo	mm		400 x 280		480 x 320		500 x 350		500 x 350		500 x 350	
Área da Mesa	mm		500 x 400		560 x 460		620 x 480		620 x 480		620 x 480	

Modelo	SH2-45				SH2-60			
	S		H		S		H	
Capacidade	ton		45		60		80	
Curso do Martelo	mm		40 30		50 40		60 30	
Velocidade Regulável	gpm		200~600 200~700		200~500 200~500		200~650 200~650	
Alt. Máx. da Ferram. Fechada	mm		235 240		300 305		310 310	
Regulagem de Alt. do Martelo	mm		40		50		50	
Área do Martelo	mm		670 x 420		800 x 460		800 x 460	
Área da Mesa	mm		700 x 550		850 x 650		850 x 650	

PRENSAS RÁPIDAS DE ALTA PRECISÃO **SHP series**

PRENSAS PARA FORJA PROGRESSIVA A FRIO **SPF2 series**

SHP

SPF2



Modelo		SHP-25			SHP-35			SHP-50		
Capacidade	ton	25			35			50		
Curso do Martelo	mm	20	30	40	20	30	40	20	30	40
Velocidade Regulável	gpm	200-700		200-600	200-700		200-600	200-700		200-600
Alt. Máx. da Ferram. Fechada	mm	215	210	205	245	240	235	265	260	255
Regulagem de Alt. do Martelo	mm	30			40			40		
PMI - p/ Capacidade Nominal	mm	1.6			1.6			1.6		
Área do Martelo	mm	300 x 210			370 x 300			480 x 340		
Área da Mesa	mm	500 x 300			600 x 390			720 x 450		

Modelo		SPF2-200		SPF2-300		SPF2-400	
Capacidade	ton	200		300		400	
Curso do Martelo	mm			120			
Velocidade Regulável	gpm	40~100		40~85		30~70	
PMI - p/ Capacidade Nominal	mm	5				6.5	
Alt. Máx. da Ferram. Fechada	mm	450				500	
Regulagem de Alt. do Martelo	mm			50			
Área do Martelo	mm	1	1200 x 600	1500 x 700		1500 x 800	
		2	1500 x 600	1800 x 700		1800 x 800	
		3	—	—		2100 x 800	
Área da Mesa	mm	1	1200 x 800	1500 x 900		1500 x 1000	
		2	1500 x 800	1800 x 900		1800 x 1000	
		3	—	—		2100 x 1000	







A BENER, fundada em 1995, tornou-se em pouco tempo um dos principais players do mercado brasileiro de Máquinas-Ferramenta. Atuando como associada de fabricantes nacionais ou como parceira de grandes empresas internacionais, a Bener vem suprido a indústria nacional com equipamentos de qualidade e excelente relação custo/benefício, além de atender com prazos adequados às necessidades de seus clientes. A Bener mantém em seu amplo centro de distribuição localizado em Vinhedo/SP, a mais variada e completa linha de máquinas convencionais e CNC, destinadas às ferramentarias e às linhas de produção seriada, oferecendo plena garantia e um grande estoque de peças de

reposição para um pronto atendimento em caso de eventuais manutenções.

ASSISTÊNCIA TÉCNICA

Para atender às necessidades de seus clientes com muito mais rapidez e qualidade, a Bener conta com uma equipe de profissionais bem treinada e sempre atualizada. Além disso, possui pontos de assistência técnica autorizada espalhados por todo território nacional. Isso torna o atendimento do cliente mais fácil, ágil e eficiente. Para saber qual assistência técnica fica mais perto de você, em qualquer lugar do país, ligue para nossa central de assistência técnica: (19) 3826-7373 ou acesse www.bener.com.br



NOVO CENTRO DE DISTRIBUIÇÃO: Rua Parsch, 450 - Distrito Industrial - 13280-000 - Vinhedo - SP - Brasil - Fone: (19) 3826-7373 - Fax: (19) 3826-7374
 Show Room SP: Rua Bragança Paulista, 1.228 - Sto. Amaro - Fone: (11) 5641-3993 - Show Room Caxias do Sul/RS: Rua Luiz Michielon, 1915 - RS
 Show Room Curitiba/PR: Av. Marechal Floriano Peixoto, 10600 - Boqueirão - PR - Breve Show Room Contagem - MG
 e-mail: vendaspresses@bener.com.br

www.bener.com.br