



CATÁLOGO GERAL DE MÁQUINAS



...ANTECIPANDO A TECNOLOGIA PARA O MERCADO BRASILEIRO!

VEKER

morgon

MAGNUM-CUT

Electrocut / **NOVICK**

ACRA



SEDE PRÓPRIA

Fundada em 1995, a Bener tornou-se em pouco tempo, um dos principais players do mercado brasileiro de máquinas-ferramenta. Devido ao grande crescimento apresentado nos últimos anos, em 2008, foi criado o **Grupo Bener**, formado pelas empresas **Bener Veker** que reúne máquinas de alta precisão utilizadas em ferramentarias e produtos de usinagem convencional como os tornos universais e CNC, centros de usinagem, fresadoras universais, convencionais e CNC, retificadoras planas e cilíndricas, serras de fita, furadeiras radiais e as máquinas de eletroerosão, fabricadas pelas empresas Veker, Magnum-Cut, Electrocut, Morgon e Acra; a **Bener High-tech**, que possui em seu portfólio oito fabricantes reconhecidos pela alta qualidade tecnológica das suas máquinas, todas voltadas para a usinagem seriada e linhas de produção. Além das empresas LitzVeker (centros de usinagem verticais e horizontais e tornos com guias lineares para alta produção), Leaderway (centros de usinagem de duplo montante), QuickJet (centro de usinagem HSC) e Eumach (fresadoras de banco fixo) que já faziam parte do catálogo da empresa, esta nova unidade ganhou quatro outras representações de alta tecnologia: Samsung (tornos de barramento inclinado), Nexturn (tornos tipo suíço), Komatec (centro de furação e rosqueamento) e Namsung (centro de usinagem HSC).

O Grupo conta ainda, com a **Bener Presses** que representa com exclusividade as prensas da marca Seyi, usadas na indústria de corte e conformação e as dobradeiras, guilhotinas e máquinas de corte a laser da empresa Portuguesa "ADIRA".

Esta mudança faz parte da estratégia do Grupo Bener, para continuar crescendo com eficiência e qualidade no atendimento ao seu cliente.

ASSISTÊNCIA TÉCNICA

Para atender as necessidades de seus clientes com muito mais rapidez e qualidade, o Grupo Bener conta, em seu centro de distribuição, localizado em Vinhedo/SP, com uma equipe de profissionais altamente capacitada e sempre atualizada.

Além disso, possui pontos de assistência técnica autorizada espalhada por todo território nacional. Isso torna o atendimento do cliente mais fácil, ágil e eficiente. Para saber qual delas fica mais perto de você, em qualquer lugar do país, ligue para nossa central de assistência técnica: (19) 3826-7373 ou acesse www.bener.com.br.



Catálogo geral de máquinas



VEKER

FRESADORA FERRAMENTEIRA

ITEM/MODELO		VEKER 406i	VEKER 420i	VEKER 430i	VEKER 450i	VK 406VP	VK 430VP
Dimensões da Mesa	mm	1.240 x 229	1.270 x 254	1.372 x 254	1.372 x 254	1.245 x 230	1.372 x 254
Curso Longitudinal - Eixo X (Aut.)	mm	890	930	930	930	875	930
Curso Transversal - Eixo Y	mm	335	415	415	460	325	400
Curso Vertical - Eixo Z	mm	430	406	406	460	400	406 aut.
Curso do Torpedo	mm	390	560	560	560	345	555
Peso Admissível sobre a Mesa	kg	250	350	350	450	250	350
Motor Principal	HP	3	4	5	5	3	5
Cone do Eixo-Árvore	ISO	30	40	40	40	30	40
Velocidade de Giro do Eixo-Árvore	rpm	50 - 5.000	50 - 4.200	50 - 4.200	50 - 5.000	60 - 4.200	80 - 3.800
Peso da Máquina	kg	1.080	1.380	1.400	1.530	1.080	1.400



VEKER

FRESADORA UNIVERSAL

ITEM/MODELO		VK 300U
Dimensões da Mesa	mm	1.270 X 300
Giro da Mesa sobre Carro	graus	45o
Curso Longitudinal - Eixo X	mm	920
Curso Transversal - Eixo Y	mm	380
Curso Vertical - Eixo Z (servo motor)	mm	450
Alojamento do Eixo Horizontal	cone	ISO-40
Rotações do Eixo Horizontal - gamas baixas	rpm	75/168/230/310/420
Rotações do Eixo Horizontal - gamas altas	rpm	515/700/1280/1730
Motor Principal	HP	5
Peso Líquido	kg	2.450



MAGNUM-CUT

FURADEIRA DE COLUNA

ITEM/MODELO		MD-430	MDP-32/5D
Cone do eixo-árvore	MT nº	4	3 e 4
Capacidade de furação	Aço/FoFo	30/35	32/40
Capacidade de rosca		M20	M19
Curso do mangote	mm	135	150
Diâmetro do mangote	mm	60	75
Gama de avanço automático	mm/volta	0,1-0,2-0,3	0,1-0,2-0,3
Eixo-árvore - velocidades	Nº	12	Infinitas
Gama de velocidades	rpm	72-2600	65-2000
Mesa de trabalho	mm	380x380	560x470
Curso vertical da mesa	mm	470	420
Dimensões gerais - A x L x C	mm	1880x500x800	2100x635x1003



MORGON

FURADEIRA RADIAL

ITEM/MODELO		FRD 900	FRD 1280H	FRD 1700H
Capacidade de Furação - aço/fofo	mm	38/50	50/60	55/66
Capacidade de Rosquear - aço/fofo	mm	M19/M25	M25/M32	M50/M60
Distância Centro de Coluna/Cabeçote - máx./mín.	mm	920/290	1.245/330	1.680/500
Curso Vertical da Bandeira	mm	630	680	900
Curso do Cabeçote sobre a Bandeira	mm	630	915	1.300
Cone do Cabeçote	MT	MT4	MT5	MT5
Numero de Velocidades Eixo-Árvore	nº	6	12	12
Nºs de Velocidades descida Eixo-Árvore	nº	3	3	3
Motor Principal Cabeçote	HP	2	3	5
Peso Líquido	kg	1.170	2.050	3.500

Catálogo geral de máquinas



VEKER

FURADEIRA /
FRESADORA

ITEM/MODELO		FVK-500
Dimensões da Mesa	mm	820 x 240
Curso Longitudinal – Eixo X	mm	530
Curso Transversal – Eixo Y	mm	350
Curso Vertical – Eixo Z	mm	460
Diâmetro do Mangote	mm	75
Curso do Mangote	mm	120
Número de Velocidade	posições	12
Gama de Rotações	rpm	60–3000
Potência do Motor Principal	HP	2
Tensão de Alimentação Trifásica	V / Hz	220 / 60



ACRA

SERRA DE FITA
HORIZONTAL

ITEM/MODELO		FHBS-100S	SBS-712G	SBS-1018S	SBS-1335S
Capacidade em Mat. Redondo	mm	100	178	250	330
Capacidade de Corte em Mat. Retangular	mm	100 x 150	178 x 300	127 x 457	127 x 483
Número de Velocidades da Fita	un	1	3	4	4
Gama de Velocidades da Fita	m/min	54	41/60/78	35/60/88/115	30/50/80/120
Motor	HP	1/2	1.0	2.0	3.0
Dimensões da Serra	mm	680x290x480	1.257x445x990	1.720x620x1.055	2.020x770x1.300
Peso	kg	250	130	320	460



ACRA

SERRA DE
FITA VERTICAL

ITEM/MODELO		KV-40	KV-50	KV-100
Capacidade de Corte	Serra Coluna	410	520	1.010
	Máxima Altura de Trabalho	300	310	340
Dimensões da Mesa	mm	600 x 500	600 x 500	600 x 500 + 450 x 500
Inclinação da Mesa	°	15	15	15
Dimensões da Serra de Fita Comprimento	mm	3.350	3.880	4.540
Dimensões da Serra de Fita Largura	mm	3-16	3-16	3-20
Velocidade da Fita	m/min	Baixa 20-85 / Alta 120-500	Baixa 20-85 / Alta 120-500	Baixa 20-80 / Alta 120-500
Potência do Motor	KW/HP	1.5 / 2	1.5 / 2	1.5 / 2
Peso da Máquina	kg	440	500	900
Dimensões da Máquina (L x W x H)	mm	1200 x 760 x 2100	1300 x 760 x 2140	1800 x 760 x 2140



MAGNUM-CUT

TORNO UNIVERSAL
MECÂNICO

ITEM/MODELO		BLC-1224B	FI-1000AGZJ	FEL-1440GWM	FEL-1640GZJ	FEL-1660GZJ
Diâmetro Admissível sobre o Barramento	mm	320	330	360	400	400
Diâmetro Admissível sobre o Carro Transversal	mm	200	185	210	255	255
Diâmetro Admissível na Cava	mm	-	476	510	570	570
Distância entre Pontas	mm	600	1.000	1.000	1.000	1.500
Curso do Carro Transversal	mm	200	160	178	240	240
Nariz da Árvore	Cam-Lock	MT N° 5x4	D1-4"	D1-4"	D1-6"	D1-6"
Gama de Velocidades	rpm	75 - 1.900	70 - 2.000	40-1.800	40-1.800	40-1.800
Cone - Contraponto	MT	N° 3	N° 3	N° 3	N° 4	N° 4
Rosca Métrica	mm	0,5 - 4,0	0,45 - 10	0,40 - 7,0	0,5 - 20	0,5 - 20
Peso da Máquina	kg	220	442	1.200	1.800	1.800



MAGNUM-CUT

TORNO UNIVERSAL MECÂNICO

ITEM/MODELO		FEL-2460GNX	FEL-2480GNX
Diâmetro Admissível sobre o Barramento	mm	600	600
Diâmetro Admissível sobre o Carro Transversal	mm	360	360
Diâmetro Admissível na Cava	mm	730	730
Distância entre Pontas	mm	1.500	2.000
Curso do Carro Transversal	mm	280	280
Nariz da Árvore	Cam-Lock	D1-8"	D1-8"
Gama de Velocidades	rpm	24 - 1.600	24 - 1.600
Cone - Contraponto	MT	Nº 5	Nº 5
Rosca Métrica	mm	0,5 - 28	0,5 - 28
Peso da Máquina	kg	2.010	2.250



MAGNUM-CUT

TORNO UNIVERSAL MECÂNICO

ITEM/MODELO		FEL-2680GZJ	FEL-26120GZJ	FEL-36160 GZJ
Diâmetro Admissível sobre o Barramento	mm	660	660	900
Diâmetro Admissível sobre o Carro Transversal	mm	420	420	600
Diâmetro Admissível na Cava	mm	870	870	1.100
Distância entre Pontas	mm	2.000	3.000	4.000
Curso do Carro Transversal	mm	350	350	443
Nariz da Árvore	Cam-Lock	D1-8"	D1-8"	D1-11"
Diâmetro da Passagem	mm	105	105	105
Gama de Velocidades - 60 Hz	rpm	40 - 1.800	40 - 1.800	5 - 720
Rosca Métrica	mm	1 - 14	1 - 14	1 - 240
Rosca Fio por Polegada	FPP	2 - 28	2 - 28	1 - 14
Peso da Máquina	kg	2.850	3.200	6.550



VEKER

TORNO UNIVERSAL DE PRECISÃO

ITEM/MODELO		TVK-800	TVK-1100	TVK-2300	TVK-3000
Diâmetro Admissível sobre o Barramento	mm	432	432	660	760
Diâmetro Admissível sobre o Carro Transversal	mm	268	268	445	545
Diâmetro Admissível na Cava	mm	610	610	892	992
Distância entre Pontas	mm	800	1.100	2.300	3.000
Curso do Carro Transversal	mm	265	265	400	400
Nariz da Árvore	Cam-Lock	DI-6"	DI-6"	DI-8"	DI-8"
Diâmetro de Passagem	mm	58	58	105	105
Gama de Velocidades	rpm	35-2.000	35-2.000	13-1.200	13-1.200
Rosca Métrica	mm	0,2 - 14	0,2 - 14	0,2 - 14	0,2 - 14
Rosca Fio por Polegada	FPP	2 - 72	2 - 72	2 - 72	2 - 72
Peso da Máquina	kg	1.600	1.600	2.850	3.000



VEKER

TORNO UNIVERSAL DE PRECISÃO

ITEM/MODELO		TVK-1000i	TVK-1500i
Diâmetro Admissível sobre o Barramento	mm	410	508
Diâmetro Admissível sobre o Carro Transversal	mm	264	353
Diâmetro Admissível na Cava	mm	583	698
Distância entre Pontas	mm	1.000	1.500
Curso do Carro Transversal	mm	220	270
Nariz da Árvore	Cam-Lock	DI-6"	DI-6"
Diâmetro de Passagem	mm	52	80
Gama de Velocidades	rpm	20-2500	30-2200
Rosca Métrica	mm	0,2 - 14	0,2 - 14
Roscas Fios por polegadas - 28 Tipos	FPP	2 - 72	2 - 72
Peso da Máquina	kg	1.400	1.900

COM VELOCIDADE CONSTANTE

Catálogo geral de máquinas



VEKER

TORNO CNC
BARRAMENTO PARALELO

ITEM/MODELO		FEL-1640ENC	FEL-1660 ENC	FEL-1840 ENC	FEL-1860 ENC	FEL-2280 ENC
Diâmetro de Volteio	mm	410	410	460	460	550
Passagem sobre o Carro Transversal	mm	210	210	250	250	325
Distância entre Pontas	mm	910	1.420	900	1.400	1.870
Largura do Barramento	mm	260	260	305	305	345
Nariz do Eixo-Árvore	ASA	A2-5"	A2-5"	A2-6"	A2-6"	A2-8"
Cursos (X - Z)	mm	172/710	172/1.220	230/850	230/1.350	300/1.780
Avanço Rápido	m/min.	5,0/7,5	5,0/7,5	7,5/10	7,5/10	7,5/10
Contraponto	MT	4	4	4	4	5
Acionamento do Mangote/Placa/Torre	mod.	Hidráulico	Hidráulico	Hidráulico	Hidráulico	Hidráulico
Peso Aproximado (líquido)	kg	2.150	2.250	2.350	2.600	4.800



VEKER

TORNO CNC
DE PRECISÃO

ITEM/MODELO		LVK-175
Diâmetro de Volteio	mm	446
Passagem sobre o Carro Transversal	mm	210
Distância entre Pontas	mm	850
Largura do Barramento	mm	300
Nariz do Eixo-Árvore	ASA	A2-6"
Cursos (X - Z)	mm	210/800
Avanço Rápido	m/min.	15
Contraponto	MT	4
Acionamento do Mangote/Placa/Torre	mod.	manual
Peso Aproximado (líquido)	kg	2.100



Obs. Guias lineares

VEKER

TORNO CNC
BARRAMENTO INCLINADO

ITEM/MODELO		LVK-42	LVK-65
Diâmetro de Volteio	mm	500	500
Diâmetro Máximo Torneável	mm	180	180
Comprimento Máximo Torneável	mm	460	460
Nariz do Eixo-Árvore	ASA	A2-5	A2-6
Diâmetro de Passagem do Eixo-Árvore	mm	42	65
Motor do Eixo-Árvore	KW/HP	9/12	9/12
Torre de Ferramentas	nº	12	12
Curso X/Z	mm	215/520	215/520
Avanço Rápido	m/min	30	30
Contraponto Hidráulico	MT	MT4	MT4
Peso Aproximado	kg	3.200	3.200



Obs. Barramento

VEKER

TORNO CNC
BARRAMENTO INCLINADO

ITEM/MODELO		ASC-52/H10	ASC-52A/H12
Diâmetro de Volteio	mm	630	630
Passagem sobre o Carro Transversal	mm	300	340
Distância entre Pontas	mm	685	685
Nariz do Eixo-Árvore	ASA	A2-6"	A2-6"
Diâmetro de Passagem do Eixo-Árvore	mm	65	65
Motor do Eixo-Árvore	KW/HP	15/20	15/20
Torre de Ferramentas	nº	10	12
Curso X/Z	mm	190/700	207/700
Avanço Rápido	m/min	15	15
Contraponto Hidráulico	MT	MT-4	MT-4
Peso Aproximado	kg	5.200	5.200



ELECTROCUT

EDM - ELETROEROSÃO PARA FURO RÁPIDO

ITEM/MODELO	CTD-703	
Dimensão da Mesa	mm	260 x 380
Carga máxima sobre a Mesa	kg	300
Curso dos Eixos X, Y	mm	200 x 300
Curso do Eixo Z	mm	300
Diâmetro do Eletrodo	mm	0,3 à 3,0
Velocidade de Furação	mm/min	30 à 60
Corrente de Erosão	Amp.	30
Dimensões da Máquina	mm	1.060 x 750 x 1.700
Peso da Máquina	kg	650



ELECTROCUT / NOVICK

EDM - ELETROEROSÃO POR PENETRAÇÃO-ZNC

ITEM/MODELO	CT-320	CT-450	CT-550	CT-650
Dimensão da mesa	mm 500 x 250	700 x 420	900 x 500	1100 x 650
Carga máxima sobre a mesa	Kg 450	1200	1500	2000
Curso dos eixos X, Y	mm 300 x 250	450 x 350	500 x 450	650 x 550
Curso do eixo Z	mm 160 + 200	200 + 200	200 + 200	280 + 350
Dimensão do tanque	mm 900x570x345	1140x670x400	1440x860x500	1750x1080x600
Peso máximo do eletrodo	kg 50	90	120	200
Precisão de posicionamento da mesa	mm 0,01	0,01	0,01	0,01
Corrente de erosão	amp. 50A	50A	50A	50A
Remoção máxima de material	mm³/min 380 ± 10%	380 ± 10%	380 ± 10%	380 ± 10%
Mínimo desgaste volumétrico do eletrodo	≤ 0,1%	≤ 0,1%	≤ 0,1%	2.000x1.600x2.600
Melhor rugosidade de acabamento	Ra ≤ 0,6 µm	≤ 0,6 µm	≤ 0,6 µm	≤ 0,6 µm
Dimensões da máquina	mm 1950x1300x2100	2650x1350x2100	600x680x1800	600x680x1800
Peso da máquina	kg 1400	1600	2500	3200



ELECTROCUT / NOVICK

EDM - ELETROEROSÃO POR PENETRAÇÃO ZNC COM ORBITAL

ITEM/MODELO	AF10	AF30
Dimensões da Mesa	mm 600 x 400	800 x 550
Cursos (X/Y/Z)	mm 380 x 250 x 250	600 x 400 x 350
Dimensões do Tanque	mm 1050 x 620 x 380	1430 x 800 x 500
Resolução (Xyz)	mm 0.001	
Peso Máximo do Eletrodo	kg 70	100
Peso Máximo da Peça	kg 1000	2000
Dimensões Máximas da Peça	mm 800 x 500 x 320	1100 x 600 x 400
Corrente Máxima	A 64	64
Melhor Rugosidade (Ra)	µm 0.3	0.3
Capacidade Máxima de Remoção	mm³/min 380 (cobre-aço)	
Tipo de Órbita	Circular/Quadrada/Vetorial/Poligonal	



ELECTROCUT / NOVICK

EDM - ELETROEROSÃO POR PENETRAÇÃO - CNC

ITEM/MODELO	AF1100	AF2100	AF3300	AF4300
Dimensões da Mesa	mm 600x400	800x550	1400x900	2500x1200
Cursos (X/Y/Z)	mm 380x250x250	600x400x350	1300x700x500	2100/1450*2 x 900 x 500
Resolução (XYZ)	mm 0.001			
Dimensões do Tanque	mm 1050x620x380	1430x800x500	2250x1300x650	3500x1800x650
Peso Máximo do Eletrodo	kg 70	100	200	200
Peso Máximo da Peça	kg 1000	2000	6000	8000
Dimensões Máximas da Peça	mm 800x500x320	1100x600x450	2000x1100x600	3200x1600x600
Corrente Máxima	A 64	128	128	128
Melhor Rugosidade (Ra)	µm 0.15	0.15	0.3	0.3
Capacidade Máxima de Remoção	mm³/min 380 (cobre-aço 64A)	550 (cobre-aço 128A)		



ELECTROCUT / NOVICK

EWC - ELETROEROSÃO A FIO CNC

ITEM/MODELO		AW310(T)	AW510(T)	AW1100(T)
Cursos X/Y	mm	360 x 250	500 x 350	1100 x 800
Cursos U/V	mm	100 x 100		
Curso Z	mm	220	300	350
Diâmetro do Fio de Latão	mm	Ø 0.15 - Ø 0.3		
Velocidade do Fio	mm/s	30-200		
Velocidade Máxima de Corte	mm²/min	250		
Tipo de Trabalho		Submerso e Normal		Normal
Ângulo Máximo de Corte		± 25° (50mm)		
Dimensão Máxima da Ferramenta	mm	900 x 600 x 210	1000 x 680 x 295	1300 x 1000 x 345
Peso Máximo da Ferramenta	kg	400	500	2.000
Controle CNC		PC Industrial		



ELECTROCUT / NOVICK

EWC - ELETROEROSÃO A FIO CNC

ITEM/MODELO		AR1300	AR2300	AR3300	AR4300
Dimensões da Mesa	mm	620 x 400	820 x 500	1100 x 800	1300 x 900
Cursos X/Y	mm	350 x 300	550 x 400	800 x 630	1000 x 800
Curso U/V	mm	36x36			
Curso Z	mm	150 (manual)	350 (motorizado)	450 (motorizado)	450 (motorizado)
Ângulo Máximo de Corte		± 6° / 50mm			
Espessura Máxima de Corte	mm	200	400	500	500
Dimensões do Tanque	mm	960 x 600	1200 x 700	1500 x 1000	1660 x 1100
Peso Máximo da Peça	kg	300	800	1500	1500
Dimensões Máximas da Peça	mm	620 x 400 x 200	820 x 500 x 400	1100 x 800 x 500	1300 x 900 x 500
Velocidade Máxima de Corte	mm²/min	>160 (Cr-12)			



ELECTROCUT / NOVICK

EDM - ELETROEROSÃO POR FURO RÁPIDO CNC

ITEM/MODELO		AD100	AD200
Controle dos Eixos X/Y/Z		Manivela Eletrônica	CNC
Cursos (X/Y/Z)	mm	350 x 250 x 380	300 x 200 x 300
Corrente Máxima		30A	25A
Diâmetro do Eletrodo	mm	Ø 0.3 - Ø 3	Ø 0.3 - Ø 3
Relação Máxima de Diâmetro/Profundidade		1:200	1:200
Dimensões do Tanque	mm	800 x 450	580 x 450
Pressão Máxima do Dielétrico		13MPA	8MPA
Dielétrico		Água	Água
Posicionamento		Manual	Programável



Obs. Proteção de Cavacos com Bandeja

FRESADORA VERTICAL CNC

ITEM/MODELO		MVK-760	MVK-760 ATC	MVK-2500
Dimensões da Mesa	mm	900 x 410	900 x 410	2.845 x 762
Peso Admissível sobre a Mesa	kg	350	350	1.900
Curso Longitudinal - Eixo X	mm	760	760	2.500
Curso Transversal - Eixo Y	mm	430	430	840
Curso Vertical - Eixo Z	mm	460	460	840
Avanço Rápido dos Eixos X, Y e Z	mm/min.	24.000	24.000	10.000
Avanço de Trabalho - Eixos X, Y e Z	mm/min.	1 - 8.000	1 - 8.000	5.000
Potência do Motor Principal (AC)	KW/HP	5.5-7.5 / 10	5.5-7.5 / 10	15 / 20
Gama de Rotações do Cabeçote	rpm	8.000	8.000	8.000
Cone do Eixo-Árvore	BT	40	40	40
Peso da Máquina	kg	3.000	3.000	8.300
Magazine de Troca de Ferramentas		-	16 - Arm Less	-



Obs. Máquina
Semi Carenada

VEKER

FRESADORA VERTICAL CNC

ITEM/MODELO		MVK-760	MVK-1000	MVK-1700	MVK-2500
Dimensões da Mesa	mm	900 x 410	1.300 x 505	1.950 x 600	2.845 x 762
Peso Admissível sobre a Mesa	kg	350	800	1.800	1.900
Curso Longitudinal - Eixo X	mm	760	1.000	1.700	2.500
Curso Transversal - Eixo Y	mm	430	500	700	840
Curso Vertical - Eixo Z	mm	460	570	670	840
Avanço Rápido dos Eixos X e Y	mm/min.	24.000	18.000	18.000	10.000
Avanço de Trabalho	mm/min.	1 - 8.000	10.000	10.000	5.000
Potência do Motor Principal (AC)	HP	5.5-7.5 / 10	10/15	15/20	15 / 20
Gama de Rotações do Cabeçote	rpm	8.000	8.000	8.000	8.000
Cone do Eixo-Árvore	BT	40	40	40	40
Peso da Máquina	kg	3.000	4.200	6.500	8.500



VEKER

CENTRO DE USINAGEM

ITEM/MODELO		MV-760 - ECO
Dimensões da Mesa	mm	1.500 x 410
Peso Admissível sobre a Mesa	kg	350
Curso Longitudinal - Eixo X	mm	760
Curso Transversal - Eixo Y	mm	430
Curso Vertical - Eixo Z	mm	460
Avanço Rápido dos Eixos X e Y	mm/min.	24.000
Avanço de Trabalho	mm/min.	1-8.000
Potência do Motor Principal (AC)	HP	7.5/10
Gama de Rotações do Cabeçote	rpm	8.000 (12.000 opcional)
Cone do Eixo-Árvore	BT	40
Peso da Máquina	kg	3.000



VEKER

CENTRO DE USINAGEM VERTICAL

ITEM/MODELO		MVK-1000C	MVK-1700C	MVK-2500C
Dimensões da Mesa	mm	1.300 x 505	1.950 x 600	2.845 x 762
Peso Admissível sobre a Mesa	kg	800	1.800	1.900
Curso Longitudinal - Eixo X	mm	1.000	1.700	2.500
Curso Transversal - Eixo Y	mm	500	700	840
Curso Vertical - Eixo Z	mm	570	670	840
Avanço Rápido dos Eixos X e Y	mm/min.	18.000	18.000	10.000
Avanço de Trabalho	mm/min.	10.000	10.000	5.000
Potência do Motor Principal (AC)	HP	10/15	15/20	15 / 20
Gama de Rotações do Cabeçote	rpm	8.000	8.000	8.000
Cone do Eixo-Árvore	BT	40	40	40
Peso da Máquina	kg	4.800	6.800	8.800



VEKER

CENTRO DE USINAGEM COM GUIAS LINEARES

ITEM/MODELO		CVK-650L	MVK-800	CVK-1066L
Dimensão da Mesa	mm	770 x 400	900 x 500	1.200 x 515
Peso Admissível sobre a Mesa	kg	350	800	700
Curso Longitudinal - Eixo X	mm	650	800	1.066
Curso Transversal - Eixo Y	mm	410	500	510
Curso Vertical - Eixo Z	mm	500	550	500
Avanço Rápido X, Y e Z	m/min.	36/36/30	30/30/30	30/30/20
Rotação do Eixo-Árvore	rpm	1-12.000	1-10.000	1-10.000
Cone do Eixo-Árvore	BT	40	40	40
Potência do Motor Principal (Spindle)	KW/HP	7,5/11 (10/15)	9/11 (12/15)	7,5/11 (10/15)
Número de Ferramentas	nº	24	24	24
Peso da Máquina	kg	3.900	4.200	4.600

Catálogo geral de máquinas



MAGNUM-CUT

RETIFICADORA PLANA TANGENCIAL

ITEM/MODELO		M-618A (manual)	RP-4515
Dimensões da Mesa	mm	460 x 150	450 X 150
Curso Max. Longitudinal	mm	470	450
Curso Max. Transversal	mm	200	150
Dist. Entre a Mesa e o Centro do Rebolo	mm	450	450
Avanço Rápido Transversal	mm/min	-	manual
Avanço Rápido Vertical	mm/min	-	550
Velocidade do Rebolo	rpm	3.450	3.500
Dimensões do Rebolo DE x L x DI	mm	200 x 13 x 31,75	180 x 13 x 31,75
Capacidade de Peso sobre a Mesa	kg	200	270
Peso Aproximado	kg	720	900



MAGNUM-CUT

RETIFICADORA PLANA TANGENCIAL

ITEM/MODELO		RP6330A	RP8040A	RP10040A	RP80160
Dimensões da Mesa	mm	635 x 305	813 x 406	1.020 x 406	1.600 x 810
Curso Max. Longitudinal	mm	765	910	1.130	1.814
Curso Max. Transversal	mm	350	450	450	920
Dist. Entre a Mesa e o Centro do Rebolo	mm	565	580	570	740
Avanço Rápido Transversal	mm/min	990	990	990	2000
Avanço Rápido Vertical	mm/min	460	460	460	2000
Velocidade do Rebolo	rpm	1.450	1.450	1.450	960
Dimensões do Rebolo DE x L x DI	mm	350 x 40 x 127	350 x 40 x 127	350 x 40 x 127	500 x 100 x 305
Capacidade de Peso sobre a Mesa	kg	270	500	600	1.630
Peso Aproximado	kg	2.200	3.800	4.300	10.000



MAGNUM-CUT

RETIFICADORA CILÍNDRICA UNIVERSAL

ITEM/MODELO		RU 1130	RU 1440	RU 1460
Distância Máxima entre Centros	mm	750	1.000	1.500
Altura dos Centros à Mesa	mm	135	180	180
Diâmetro Máximo Externo	mm	5-200	8-320	8-320
Retificação Interna - diâmetro/comprim. máx.	mm	25-100/100	30-100/125	30-100/125
Velocidade do Cabeçote Porta-Peças	rpm	30-456	30-264	30-264
Velocidade do Cabeçote Porta-Rebolo	rpm	1.670	1.670	1.670
Curso Transversal Rápido do Porta-Rebolo	mm	50	50	50
Dimensões do Rebolo	mm	400 x 50 x 203	400 x 50 x 203	400 x 50 x 203
Giro Angular da Mesa - (horário/anti-horário)	Graus	3°/8°	3°/7°	3°/6°
Motor do Cabeçote Porta-Rebolo	hp	5,33	7,33	7,33
Peso Aproximado	Kg	4.000	5.000	5.800

Reservamo-nos o direito de efetuarmos alterações nas especificações técnicas dos equipamentos, sem prévio aviso.



GRUPO BENER

Rua Parsch, 450 - Distrito Industrial - 13280-000 - Vinhedo - SP - Brasil
Fone: (19) 3826-7373 - Fax: (19) 3826-7374 - e-mail: vendas@bener.com.br

www.bener.com.br